

Introducción a la seguridad industrial

Ingeniería | Ingeniería industrial

Descripción del Curso

DESCRIPCIÓN

Este curso de Ingeniería Industrial está diseñado para estudiantes a partir de 17 años y se centra en la construcción de una cultura de seguridad integral en entornos industriales. A partir de tres unidades prácticas, el curso permite a los estudiantes diseñar, justificar e implementar acciones que promuevan la seguridad, la participación activa y la mejora continua, conectando teoría con prácticas reales en el ámbito laboral y organizacional. El marco temporal es de 4 semanas, durante las cuales se combinan actividades participativas, diseño de procedimientos y ejercicios de simulación para evaluar la capacidad de aplicación de los conceptos en contextos reales. Las unidades principales son las siguientes:

1. **Actividad 1: Taller de participación:** dinámicas para fomentar la participación de trabajadores en seguridad, elaboración de una cartelera de ideas y compromisos de equipo. Aprendizajes: motivación, liderazgo compartido y comunicación.
2. **Actividad 2: Diseño de un canal de reporte:** crear un canal de reporte de peligros e incidentes, con formatos simples y responsables de seguimiento. Aprendizajes: claridad de procesos y rendición de cuentas.
3. **Actividad 3: Simulacro y revisión:** realizar un simulacro de reporte de incidente y evaluar el proceso, identificando áreas de mejora. Aprendizajes: práctica y mejora continua.

Objetivo:

La evaluación se orienta a la capacidad de diseñar y justificar un plan de cultura de seguridad. Rubros:

- Diseño de un plan de cultura de seguridad (40%).
- Participación y simulacros (20%).
- Documento de procedimientos de reporte e indicadores (40%).

Especificaciones: 4 semanas.

Competencias

COMPETENCIAS

- Pensamiento crítico y analítico aplicado a la evaluación de riesgos y oportunidades de mejora de la seguridad industrial.
- Capacidad de diseñar, justificar e implementar un plan de cultura de seguridad en contextos organizacionales reales.
- Comunicación efectiva y trabajo en equipo para liderar iniciativas de seguridad y coordinar acciones preventivas.

- Aplicación de metodologías de mejora continua, indicadores de desempeño y reporte de incidentes.
- Ética profesional, responsabilidad social y compromiso con la seguridad de las personas.
- Habilidad para adaptar conceptos de seguridad a diferentes escenarios industriales y operativos.

Requerimientos

REQUERIMIENTOS

- Conocimientos básicos de ingeniería, gestión de procesos y seguridad ocupacional.
- Acceso a internet y a la plataforma educativa para cursos, foros y entregas.
- Disponibilidad para participar en sesiones y desarrollar las tres actividades principales, además de la simulación.
- Capacidad para trabajar de forma individual y en equipo, con entrega de documentos y reportes escritos.
- Lecturas y recursos proporcionados por el curso; cumplimiento de plazos de entrega y normas de citación.

Unidades del Curso

Unidad 1: Unidad 1: Identificación y clasificación de peligros y riesgos en entornos industriales

Objetivos de Aprendizaje

- Resaltar la diferencia entre peligro, riesgo y consecuencia en escenarios reales o simulados.
- Identificar peligros presentes en un entorno industrial y proponer categorías de riesgos asociadas.
- Priorizar riesgos utilizando criterios de probabilidad y severidad, para orientar acciones preventivas.

Contenidos Temáticos

Tema 1: Conceptos clave — Peligro, Riesgo y Consecuencia

Breve revisión de definiciones y relaciones entre estos conceptos, con ejemplos prácticos en la industria.

1. Definición de peligro: fuente o situación con potencial de causar daño.
2. Definición de riesgo: probabilidad de que ocurra un daño y su severidad.
3. Consecuencia: resultados negativos derivados de la ocurrencia de un hecho riesgoso.

Unidad 2: Unidad 2: Diseño de procesos y seguridad industrial — análisis de fallas y causa raíz

Objetivos de Aprendizaje

- Describir cómo el diseño de procesos influye en la seguridad y en la aparición de fallas.

- Identificar fallas potenciales en un proceso simple y proponer acciones preventivas básicas.
- Aplicar la técnica de los 5 porqués para identificar causas raíz de una falla simulada y proponer soluciones.

Contenidos Temáticos

Tema 1: Diseño de procesos y seguridad

Relación entre diseño, controles y seguridad operativa. Factores de fallo comunes en fases de diseño.

1. Principios de diseño seguro de procesos.
2. Controles inherentes y redundancias.
3. Impacto del dimensionamiento y la compatibilidad de equipos.

Unidad 3: Selección, uso y mantenimiento de EPP y evaluación de fichas técnicas

Objetivos de Aprendizaje

- Identificar el EPP necesario para distintos escenarios laborales y justificar su selección con base en fichas técnicas.
- Demostrar prácticas de uso, inspección y mantenimiento básico del EPP.
- Analizar fichas técnicas de EPP para justificar decisiones de compra o uso en contextos laborales concretos.

Contenidos Temáticos

Tema 1: Conceptos y roles del EPP

Propósito del EPP, jerarquía de control y criterios de especificación.

1. Tipos de EPP (cabeza, ojos, manos, cuerpo, pies, respiratorio, audición).
2. Cuándo usar cada tipo de EPP y cómo complementa a otros controles.
3. Normas básicas de selección por riesgo.

Unidad 4: Cultura de seguridad y participación de trabajadores

Objetivos de Aprendizaje

- Desarrollar acciones y mecanismos para fomentar la participación de los trabajadores en seguridad.
- Definir procesos para identificación, registro y reporte de peligros e incidentes.
- Elaborar un plan de cultura de seguridad con indicadores y seguimiento.

Contenidos Temáticos

Tema 1: Cultura de seguridad — definición y componentes

Qué es la cultura de seguridad y cuáles son sus elementos clave (liderazgo, participación, comunicación, aprendizaje).

1. Elementos de una cultura de seguridad.
2. Indicadores culturales y de desempeño.
3. Importancia de liderazgo y ejemplo.