

Introducción a la Seguridad y Salud en el Trabajo

Ingeniería | Ingeniería industrial

Descripción del Curso

Este curso introductorio de Ingeniería Industrial aborda Seguridad y Salud Ocupacional (SST) con foco en la identificación de peligros y riesgos y en cómo la SST influye en la productividad y el rendimiento laboral. Diseñado para estudiantes a partir de 17 años, propone un recorrido de 4 semanas estructurado en tres unidades, donde se combinan conceptos básicos, análisis de casos y ejercicios de mejora en entornos simulados. La finalidad es que el alumno desarrolle una visión integrada entre seguridad, salud y desempeño operativo, capaz de aplicar estos principios en contextos industriales reales. Unidad 1: Exploración guiada de conceptos SST. Sesión interactiva para definir SST, seguridad, salud ocupacional, peligros y riesgos, con ejemplos simples y discusión en plenario. Se fomenta la participación activa para clarificar definiciones clave y la identificación de conceptos en ejemplos cotidianos de trabajo, promoviendo un vocabulario técnico básico de SST y sus relaciones. Unidad 2: Análisis de estudio de caso breve. Trabajo en grupo para analizar un escenario con peligros identificables, clasificar los riesgos y proponer controles. Los estudiantes deben distinguir peligros de riesgos, aplicar la jerarquía de controles y expresar razonadamente las medidas preventivas. Unidad 3: Taller de productividad y SST. Discusión sobre indicadores de productividad y la influencia de la SST, junto con el diseño de un plan de mejora básico en un entorno simulado. Se destacan la relación entre SST y productividad, la reducción de incidentes y costos, y se concluye con la presentación de beneficios de una buena gestión de SST para el rendimiento laboral. Evaluación. Se contemplan una evaluación formativa (participación en clase, aportes en debates y desempeño en actividades prácticas para verificar comprensión), una evaluación sumativa (examen corto con preguntas de definición y diferenciación entre peligros y riesgos; preguntas de razonamiento sobre la influencia de SST en la productividad) y un estudio de caso (análisis escrito con identificación de peligros y riesgos y propuestas de controles; criterios de logro alineados con el objetivo general y los objetivos específicos). Duración. 4 semanas.

Competencias

- Comprende y aplica conceptos de SST, distingue entre peligros y riesgos y identifica factores de riesgo en escenarios industriales. - Analiza escenarios de producción y propone controles adecuados siguiendo la jerarquía de controles. - Evalúa la relación entre SST y productividad, proponiendo medidas para reducir incidentes, costos y tiempos de inactividad. - Desarrolla habilidades de trabajo en equipo, comunicación efectiva y razonamiento crítico para justificar decisiones de seguridad. - Diseña un plan de mejora básico en un entorno simulado, con consideraciones técnicas y operativas.

Requerimientos

- Participación activa y asistencia regular a las sesiones. - Trabajo en equipo para el análisis de casos y la elaboración del plan de mejora. - Entrega de análisis escrito del estudio de caso con identificación de peligros, riesgos y controles

propuestos. - Resolución de un examen corto sobre definiciones y diferencias entre peligros y riesgos, y sobre la influencia de SST en la productividad. - Preparación y participación en debates y actividades prácticas de SST. - Acceso a internet y herramientas básicas de procesamiento de texto para entregas y tareas en la plataforma educativa.

Unidades del Curso

Unidad 1: Unidad 1: Introducción a la Seguridad y Salud en el Trabajo

Objetivos de Aprendizaje

- Definir conceptos fundamentales de SST, incluyendo seguridad, salud ocupacional, peligros, riesgos y los elementos de un sistema de SST.
- Distinguir entre peligros y riesgos en distintos escenarios industriales y proponer medidas básicas de control.
- Analizar la relación entre SST, seguridad y productividad, identificando indicadores y buenas prácticas que reducen incidentes y ausentismo.

Contenidos Temáticos

TEMA 1: Conceptos clave de SST

1. Descripción corta: definir SST, seguridad, salud ocupacional, peligros y riesgos; visión general de un sistema de SST y su objetivo.