

Ejercicios Prácticos con Código G en Ingeniería

Mecatrónica

Ingeniería | Ingeniería mecatrónica | para estudiantes universitarios | 16 semanas

Descripción del Curso

Este curso está diseñado para proporcionar a los estudiantes de ingeniería mecatrónica un dominio sólido y práctico del código G, el lenguaje de programación fundamental para el control numérico de máquinas herramienta. A lo largo de 16 semanas, los estudiantes explorarán desde los conceptos básicos hasta las aplicaciones avanzadas del código G en el contexto del mecanizado y la automatización industrial.

Dirigido a estudiantes universitarios de ingeniería mecatrónica con conocimientos básicos en programación y fabricación asistida por computadora, el curso combina teoría con ejercicios prácticos que permiten una comprensión profunda y aplicada del control numérico computarizado (CNC). El enfoque metodológico incluye clases teóricas, análisis de casos, simulaciones y desarrollo de ejercicios reales con código G.

Al finalizar, los estudiantes habrán desarrollado habilidades para interpretar, escribir y optimizar programas en código G, aplicándolos para la operación eficiente de máquinas CNC y resolviendo problemas típicos de manufactura y automatización en la ingeniería mecatrónica.

Objetivos Generales

- Comprender los fundamentos y estructura del código G aplicado en máquinas CNC.
- Ejecutar la programación básica y avanzada en código G para la fabricación de piezas.
- Analizar y corregir programas en código G para asegurar precisión y eficiencia en el mecanizado.
- Integrar el uso del código G en sistemas de automatización mecatrónica.
- Evaluar la seguridad y mejores prácticas al operar maquinaria CNC programada con código G.

Competencias

- Interpretar y analizar códigos G para la programación de máquinas CNC.
- Desarrollar programas en código G para la fabricación de piezas mecánicas con precisión.
- Aplicar normas de seguridad y eficiencia en la operación de maquinaria controlada por código G.
- Optimizar y modificar programas en código G para mejorar procesos de mecanizado.
- Integrar conocimientos de ingeniería mecatrónica para la automatización y control de procesos mediante código G.

Requerimientos

- Conocimientos básicos de programación y lógica.
- Fundamentos de manufactura y procesos de mecanizado.
- Familiaridad con dibujo técnico y planos mecánicos.
- Acceso a software de simulación CNC o máquinas herramienta con control numérico.

Unidades del Curso

Unidad 1: Introducción al Código G y Control Numérico

Unidad 2: Estructura y Sintaxis del Código G

Unidad 3: Comandos de Movimiento y Posicionamiento

Unidad 4: Control de Velocidad y Herramientas

Unidad 5: Programación de Ciclos Fijos y Subrutinas

Unidad 6: Simulación y Verificación de Programas en Código G

Unidad 7: Programación Avanzada y Optimización

Unidad 8: Integración del Código G en Sistemas Mecatrónicos

Unidad 9: Seguridad y Mejores Prácticas en el Uso de CNC

Unidad 10: Proyecto Final de Programación en Código G