

Diseño de Plantas Industriales: Principios y Aplicaciones

Ingeniería | Diseño Industrial | para estudiantes universitarios | 16 semanas

Descripción del Curso

Este curso proporciona una formación integral en el diseño de plantas industriales, abordando desde los fundamentos básicos hasta las aplicaciones prácticas en contextos reales de ingeniería. Está dirigido a estudiantes universitarios de ingeniería interesados en adquirir conocimientos sólidos para planificar, diseñar y optimizar espacios industriales que maximicen la eficiencia operativa, seguridad y sostenibilidad.

El enfoque metodológico combina teoría, análisis de casos, modelado y simulación, así como actividades prácticas que fomentan la aplicación de conceptos mediante software especializado y trabajo colaborativo. Se enfatiza el desarrollo de competencias para evaluar requerimientos técnicos, normativos y ambientales, y para integrar soluciones innovadoras en el diseño de plantas.

Al finalizar el curso, los estudiantes serán capaces de diseñar layouts industriales funcionales, seleccionar tecnologías adecuadas, aplicar criterios ergonómicos y de seguridad, y elaborar propuestas que respondan a las necesidades productivas y logísticas de una planta industrial, contribuyendo a su competitividad y sostenibilidad.

Objetivos Generales

- Identificar y describir los elementos clave y etapas del diseño de plantas industriales.
- Desarrollar layouts eficientes que optimicen el flujo de materiales, personas y procesos productivos.
- Aplicar criterios normativos y de seguridad para garantizar ambientes de trabajo seguros y ergonómicos.
- Utilizar herramientas tecnológicas para modelar, simular y evaluar alternativas de diseño.
- Integrar principios de sostenibilidad y eficiencia en la planificación y diseño de plantas industriales.

Competencias

- Analizar y evaluar los requerimientos técnicos y funcionales para el diseño de plantas industriales.
- Desarrollar planos y layouts de plantas industriales optimizando el flujo de materiales y procesos.
- Aplicar normas de seguridad, ergonomía y medio ambiente en el diseño de instalaciones industriales.
- Utilizar herramientas tecnológicas y software especializado para modelar y simular diseños de plantas.
- Integrar criterios de sostenibilidad y eficiencia energética en el diseño de plantas industriales.
- Comunicar de manera efectiva propuestas de diseño a través de presentaciones técnicas y documentación profesional.

Requerimientos

- Conocimientos básicos de procesos industriales y producción.
- Fundamentos de dibujo técnico y diseño asistido por computadora (CAD).
- Conceptos básicos de ergonomía, seguridad industrial y medio ambiente.
- Acceso a software de diseño y simulación industrial (por ejemplo, AutoCAD, SolidWorks, o similar).
- Habilidades básicas de análisis y resolución de problemas.

Unidades del Curso

Unidad 1: Introducción al Diseño de Plantas Industriales

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de definir los conceptos fundamentales y la importancia del diseño de plantas industriales, identificando sus principales características y tipos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de describir las etapas del proceso de diseño de plantas industriales, explicando la función y relevancia de cada una en el contexto general.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar ejemplos de diferentes tipos de plantas industriales para diferenciar sus aplicaciones y requerimientos específicos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de explicar la relación entre el diseño de plantas industriales y la optimización del flujo de materiales, personas y procesos productivos.

Contenidos Temáticos

1. Conceptos Fundamentales del Diseño de Plantas Industriales

- Definición de planta industrial: Características esenciales y funciones principales.
- Importancia del diseño de plantas industriales en la productividad y competitividad.
- Elementos clave en el diseño: infraestructura, maquinaria, flujo de trabajo y seguridad.

2. Tipos de Plantas Industriales

- Clasificación según el proceso productivo:
 - Plantas de producción continua.
 - Plantas de producción por lotes.
 - Plantas de producción por proyectos.
- Clasificación según el sector industrial: manufactura, química, alimentaria, farmacéutica, entre otras.
- Características particulares y requerimientos de cada tipo de planta.

3. Etapas del Proceso de Diseño de Plantas Industriales

- **Planeación:**
 - Identificación de objetivos y necesidades.
 - Recopilación y análisis de datos.
- **Diseño conceptual:**
 - Desarrollo de esquemas y diagramas preliminares.
 - Selección de tecnologías y materiales.
- **Diseño detallado:**
 - Especificaciones técnicas.
 - Planos y diagramas detallados.
- **Implementación:**
 - Construcción y montaje.
 - Pruebas y puesta en marcha.
- **Evaluación y mejora continua:**
 - Monitoreo del desempeño.
 - Modificaciones para optimización.

4. Análisis de Ejemplos de Plantas Industriales

- Estudio de casos reales de plantas de diferentes sectores.
- Comparación de diseños según aplicaciones y requerimientos específicos.
- Discusión sobre retos y soluciones en el diseño según el tipo de planta.

5. Relación entre Diseño de Plantas y Optimización del Flujo

- Concepto de flujo de materiales, personas y procesos productivos.
- Impacto del diseño en la eficiencia operativa y reducción de costos.
- Estrategias para optimizar el flujo mediante el diseño: layout, ergonomía y tecnología.

Actividades

Actividad 1: Definición y Discusión de Conceptos Clave

Objetivo: Definir los conceptos fundamentales y la importancia del diseño de plantas industriales.

Descripción:

- Lectura individual de un texto introductorio sobre diseño de plantas industriales.
- Formación de grupos pequeños para discutir y resumir los conceptos clave.
- Presentación grupal de definiciones y justificación de la importancia del diseño.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Resumen escrito y presentación oral breve.

Duración estimada: 1 hora.

Actividad 2: Clasificación y Caracterización de Tipos de Plantas

Objetivo: Identificar los principales tipos de plantas industriales y sus características.

Descripción:

- Asignación a cada grupo de un tipo de planta industrial.
- Investigación rápida sobre su sector, proceso productivo y requerimientos.
- Elaboración de una ficha técnica con características principales.
- Intercambio de fichas entre grupos para discusión y comparación.

Organización: Grupos de 3 estudiantes.

Producto esperado: Ficha técnica y análisis comparativo.

Duración estimada: 1.5 horas.

Actividad 3: Mapeo de Etapas del Proceso de Diseño

Objetivo: Describir las etapas del proceso de diseño y su función.

Descripción:

- Entrega de materiales visuales sobre las etapas del diseño.
- Trabajo individual para ordenar y describir cada etapa con ejemplos.
- Discusión en parejas para validar y enriquecer las descripciones.

Organización: Individual y parejas.

Producto esperado: Documento con descripción ordenada de etapas y ejemplos.

Duración estimada: 1 hora.

Actividad 4: Análisis de Caso y Optimización del Flujo

Objetivo: Analizar un ejemplo de planta industrial para explicar la relación entre diseño y optimización del flujo.

Descripción:

- Presentación de un caso real o simulado de diseño de planta.
- Identificación de los flujos de materiales, personas y procesos.
- Propuesta de mejoras para optimizar dichos flujos basadas en principios estudiados.
- Presentación grupal de las propuestas con justificación técnica.

Organización: Grupos de 4 estudiantes.

Producto esperado: Informe y presentación con propuestas de optimización.

Duración estimada: 2 horas.

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre conceptos básicos y tipos de plantas industriales.

Cómo se evalúa: Cuestionario breve de preguntas abiertas y de opción múltiple.

Instrumento sugerido: Test en formato digital o impreso al inicio de la unidad.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Comprensión y aplicación de conceptos durante el desarrollo de actividades.

Cómo se evalúa: Revisión de productos de actividades, participación en discusiones y retroalimentación continua.

Instrumento sugerido: Rúbricas para actividades grupales e individuales, observación directa, y autoevaluación.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para definir conceptos, describir etapas, analizar tipos de plantas y explicar optimización del flujo.

Cómo se evalúa: Examen escrito con preguntas teóricas y análisis de caso práctico.

Instrumento sugerido: Prueba escrita estructurada y entrega de un ensayo o informe sobre un caso de diseño de planta.

Unidad 2: Análisis de Requerimientos y Factores de Diseño

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar las necesidades productivas, tecnológicas, logísticas y de personal mediante el análisis de casos prácticos relacionados con la planificación del diseño de plantas industriales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar y clasificar los factores clave que influyen en el diseño de plantas industriales, aplicando criterios técnicos y normativos para justificar sus decisiones.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar diferentes requerimientos productivos y organizativos para proponer soluciones de diseño que optimicen el flujo de materiales, personas y procesos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de elaborar un informe técnico que integre la identificación de requerimientos y factores de diseño, demostrando comprensión de su impacto en la eficiencia y sostenibilidad de la planta industrial.

Contenidos Temáticos

Análisis de Requerimientos para el Diseño de Plantas Industriales

- **Introducción a los requerimientos en diseño de plantas**
 - Definición y tipos de requerimientos: productivos, tecnológicos, logísticos y de personal.

- Importancia del análisis temprano de requerimientos en la planificación.
- Relación entre requerimientos y objetivos estratégicos de la planta.
- **Identificación de necesidades productivas**
 - Evaluación de la capacidad productiva y tipos de productos.
 - Demanda proyectada y flexibilidad de producción.
 - Normas y estándares de calidad aplicables.
- **Determinación de requerimientos tecnológicos**
 - Selección de procesos y tecnologías asociadas.
 - Evaluación de equipos y sistemas automatizados.
 - Consideraciones para la integración tecnológica y actualización.
- **Análisis de requerimientos logísticos**
 - Flujo de materiales y almacenamiento.
 - Accesos, transporte interno y externo.
 - Optimización de rutas y minimización de tiempos.
- **Identificación de necesidades de personal**
 - Perfil y cantidad de personal requerido.
 - Condiciones ergonómicas y de seguridad.
 - Capacitación, turnos y organización del trabajo.

Factores Clave que Influyen en el Diseño de Plantas Industriales

- **Factores técnicos**
 - Normativas y regulaciones de diseño industrial.
 - Requisitos de infraestructura y servicios (agua, electricidad, ventilación).
 - Capacidad de expansión y modularidad.
- **Factores económicos**
 - Costos de inversión y operación.
 - Análisis de retorno de inversión y viabilidad financiera.
 - Presupuesto y restricciones económicas.
- **Factores ambientales y de sostenibilidad**
 - Impacto ambiental y normativas ambientales vigentes.
 - Gestión de residuos y eficiencia energética.
 - Diseño para sostenibilidad y economía circular.
- **Factores organizativos y humanos**

- Organización del trabajo y cultura empresarial.
- Seguridad industrial y salud ocupacional.
- Comunicación interna y flujo de información.

Evaluación y Propuesta de Soluciones para Optimización del Diseño

• Análisis de casos prácticos de diseño

- Estudio de ejemplos reales y simulados.
- Identificación de problemas y oportunidades de mejora.

• Herramientas para la optimización del flujo

- Diagramas de flujo de materiales y personas.
- Aplicación de metodologías Lean y Six Sigma.
- Simulación de procesos para validación de propuestas.

• Justificación técnica y normativa de decisiones

- Aplicación de criterios técnicos para selección de soluciones.
- Revisión de cumplimiento normativo y estándares.

Elaboración de Informes Técnicos Integrados

• Estructura y contenido del informe técnico

- Introducción y objetivos del análisis.
- Descripción de requerimientos y factores de diseño.
- Propuestas y justificación técnica.
- Conclusiones y recomendaciones.

• Presentación y comunicación de resultados

- Uso de gráficos, tablas y diagramas.
- Claridad y coherencia en la redacción.
- Preparación para presentación oral y discusión técnica.

• Evaluación del impacto en eficiencia y sostenibilidad

- Métricas de desempeño y sostenibilidad.
- Análisis de beneficios y posibles limitaciones.

Actividades

Análisis de Caso Práctico: Identificación de Requerimientos

Objetivo: Identificar las necesidades productivas, tecnológicas, logísticas y de personal a partir de un caso real o simulado.

Descripción:

- Se presenta un caso de diseño de planta industrial con datos básicos de producción, tecnología y logística.
- Los estudiantes analizan en grupos pequeños la información para identificar y clasificar los requerimientos.
- Discusión grupal sobre las prioridades y posibles restricciones.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Listado detallado y clasificado de requerimientos con justificación.

Duración estimada: 2 horas.

Mapa de Factores Clave y Justificación Técnica

Objetivo: Analizar y clasificar factores clave que influyen en el diseño, aplicando criterios técnicos y normativos.

Descripción:

- Cada grupo recibe un conjunto de factores relacionados con un diseño de planta.
- Elaboran un mapa conceptual o esquema jerárquico donde clasifican y relacionan los factores.
- Preparan una breve presentación justificando las decisiones basadas en normativas y criterios técnicos.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Mapa conceptual y presentación oral.

Duración estimada: 2.5 horas.

Simulación y Propuesta de Soluciones para Optimización del Flujo

Objetivo: Evaluar requerimientos productivos y organizativos para proponer soluciones que optimicen el flujo de materiales, personas y procesos.

Descripción:

- Utilizando una herramienta básica de simulación o diagramación (software o manual), los estudiantes modelan el flujo actual de materiales y personal.
- Detectan cuellos de botella y proponen modificaciones para mejorar la eficiencia.
- Discuten el impacto de las propuestas en términos de costos, tiempos y seguridad.

Organización: Parejas o grupos pequeños.

Producto esperado: Informe breve con diagramas y propuestas de optimización.

Duración estimada: 3 horas.

Elaboración y Presentación de Informe Técnico Integrado

Objetivo: Integrar la identificación de requerimientos y factores de diseño en un informe técnico que demuestre comprensión de su impacto en eficiencia y sostenibilidad.

Descripción:

- Los estudiantes redactan un informe técnico que incluya análisis de requerimientos, factores clave, propuestas de solución y evaluación de impacto.
- Preparan una presentación oral para compartir sus resultados con la clase.
- Se realiza una sesión de retroalimentación grupal.

Organización: Individual o grupos de 2-3 estudiantes.

Producto esperado: Informe técnico completo y presentación oral.

Duración estimada: 4 horas (redacción y presentación).

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre conceptos básicos de requerimientos y factores de diseño en plantas industriales.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas al inicio de la unidad.

Instrumento sugerido: Test escrito o plataforma digital con preguntas relacionadas a definiciones y ejemplos simples.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en la identificación y clasificación de requerimientos, análisis de factores, propuestas de optimización y comunicación técnica.

Cómo se evalúa: Revisión de productos parciales de las actividades (listados, mapas conceptuales, diagramas, borradores de informe) y retroalimentación continua.

Instrumento sugerido: Rúbricas específicas para cada producto, listas de cotejo y observación directa durante presentaciones y discusiones.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para integrar conocimientos y habilidades en un informe técnico completo y una presentación oral que justifique decisiones de diseño y soluciones propuestas.

Cómo se evalúa: Calificación del informe final y presentación, considerando claridad, coherencia, aplicación técnica, normativas y análisis de impacto.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que incluya criterios técnicos, normativos, de análisis crítico y calidad comunicativa.

Unidad 3: Distribución y Layout de Planta

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar diferentes métodos de distribución de planta para seleccionar el más adecuado según el tipo de proceso productivo.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar layouts que optimicen el flujo de materiales y personas, aplicando principios de eficiencia y ergonomía.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar y aplicar normas de seguridad y criterios ergonómicos en la disposición de maquinaria y áreas funcionales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de utilizar herramientas tecnológicas para simular y comparar alternativas de distribución de planta bajo criterios de rendimiento y sostenibilidad.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la distribución y layout de planta

- Concepto y objetivos de la distribución de planta: definición, importancia y relación con la eficiencia operativa.
- Impacto de una buena distribución en la productividad, costos y seguridad.
- Elementos clave en el diseño del layout: maquinaria, equipos, áreas funcionales, flujo de materiales y personas.

2. Métodos y tipos de distribución de planta

- Clasificación de los tipos de distribución:
 - Distribución por proceso (funcional)
 - Distribución por producto (lineal o en línea)
 - Distribución celular
 - Distribución en posición fija
 - Distribución híbrida
- Análisis comparativo de métodos según el tipo de proceso productivo: volumen, variedad, flexibilidad.
- Ventajas y desventajas de cada tipo de distribución en diferentes contextos industriales.

3. Principios para el diseño de layouts eficientes

- Principios básicos: minimizar desplazamientos, asegurar flujo lógico, facilitar supervisión y control.
- Optimización del flujo de materiales: análisis de recorrido, reducción de tiempos muertos, balanceo de líneas.
- Incorporación de criterios ergonómicos: accesibilidad, seguridad, confort para operadores.
- Normas y regulaciones aplicables a la disposición de maquinaria y áreas funcionales (seguridad industrial, ergonomía).

4. Diseño y evaluación de layouts

- Herramientas y técnicas para el diseño de layouts:
 - Diagramas de flujo de proceso

- Diagramas de relaciones (REL Charts)
- Diagramas de bloques y esquemas preliminares
- Evaluación de alternativas de distribución: criterios de rendimiento, costos, seguridad y ergonomía.
- Estudios de casos reales y análisis crítico.

5. Uso de herramientas tecnológicas para la simulación y comparación de layouts

- Software de simulación y diseño asistido (AutoCAD, SolidWorks, FlexSim, Arena, entre otros).
- Creación de modelos digitales de planta.
- Simulación de flujo de materiales y personas para evaluar tiempos, cuellos de botella y seguridad.
- Análisis de sostenibilidad en el diseño de layouts: uso eficiente de recursos, reducción de desperdicios y ergonomía.
- Interpretación de resultados y toma de decisiones basadas en simulaciones.

Actividades

Actividad 1: Análisis comparativo de métodos de distribución de planta

Objetivo: Contribuir al objetivo de analizar diferentes métodos de distribución para seleccionar el más adecuado según el proceso productivo.

Descripción:

- El docente presenta varios casos de procesos productivos con características distintas (ejemplo: producción en masa, producción por lotes, fabricación de productos personalizados).
- Los estudiantes, en grupos, identifican y analizan qué tipo de distribución es más adecuada para cada caso, justificando su elección con base en criterios técnicos.
- Discutir en plenaria las decisiones y contrastar con ejemplos reales o literatura.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe grupal con análisis comparativo y justificación de selección de método de distribución para cada caso.

Duración: 2 horas.

Actividad 2: Diseño preliminar de layout optimizado

Objetivo: Diseñar layouts que optimicen el flujo de materiales y personas aplicando principios de eficiencia y ergonomía.

Descripción:

- Se entrega a cada estudiante un proceso productivo definido con maquinaria y áreas funcionales.
- El estudiante debe elaborar un diagrama de bloques y un esquema preliminar de layout aplicando principios de flujo, ergonomía y seguridad.
- Presentar el diseño a sus compañeros para recibir retroalimentación.

Organización: Individual.

Producto esperado: Plano preliminar de layout con justificación técnica de las decisiones tomadas.

Duración: 3 horas.

Actividad 3: Evaluación de normas de seguridad y ergonomía en layouts existentes

Objetivo: Evaluar y aplicar normas de seguridad y criterios ergonómicos en la disposición de maquinaria y áreas funcionales.

Descripción:

- Se proporciona a los estudiantes planos o fotografías de layouts industriales reales o simulados.
- En parejas, analizan el layout identificando incumplimientos en normas de seguridad y ergonomía.
- Proponen mejoras específicas para corregir los puntos identificados.
- Presentan sus observaciones y propuestas en un informe.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Informe de evaluación con propuestas de mejora en seguridad y ergonomía para el layout analizado.

Duración: 2 horas.

Actividad 4: Simulación y comparación de alternativas de layout con software especializado

Objetivo: Utilizar herramientas tecnológicas para simular y comparar alternativas de distribución de planta bajo criterios de rendimiento y sostenibilidad.

Descripción:

- Se divide a los estudiantes en grupos y se les asigna un software de simulación (FlexSim, Arena, AutoCAD, etc.).
- Cada grupo diseña dos alternativas de layout para un mismo proceso productivo usando el software.
- Simulan el flujo de materiales y personas, evaluando indicadores como tiempos de ciclo, cuellos de botella, uso de espacio y cumplimiento de normas ergonómicas.
- Elaboran un reporte comparativo con gráficos y análisis de sostenibilidad y rendimiento.
- Presentan sus conclusiones y recomendaciones a la clase.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Reporte de simulación y presentación oral con resultados y recomendaciones.

Duración: 4 horas (puede dividirse en sesiones).

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre tipos de distribución de planta, conceptos básicos de layout y ergonomía.

Cómo se evalúa: Cuestionario corto con preguntas de opción múltiple y preguntas abiertas sobre conceptos fundamentales.

Instrumento sugerido: Prueba escrita en formato digital o papel al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en análisis, diseño, aplicación de normas y uso de herramientas tecnológicas durante las actividades prácticas.

Cómo se evalúa: Retroalimentación continua en actividades, revisión de productos parciales (informes, diseños preliminares, simulaciones).

Instrumento sugerido: Rúbricas específicas para cada actividad, con criterios claros sobre análisis, aplicación de principios, creatividad y uso de software.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para seleccionar métodos adecuados, diseñar layouts eficientes, aplicar normas de seguridad y ergonomía, y simular alternativas de distribución.

Cómo se evalúa: Proyecto final integrador que incluya análisis de un caso real o simulado, diseño de layout, evaluación de seguridad y ergonomía, y simulación comparativa.

Instrumento sugerido: Informe final con presentación oral, evaluado con rúbrica que contemple todos los aspectos técnicos, normativos y tecnológicos abordados.

Unidad 4: Ergonomía y Seguridad Industrial en el Diseño

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y analizar las normativas vigentes de ergonomía y seguridad industrial aplicables al diseño de plantas, utilizando fuentes oficiales y documentación técnica.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar condiciones ergonómicas en un layout industrial propuesto, aplicando criterios cuantitativos y cualitativos para garantizar confort y seguridad del personal.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar propuestas de distribución en plantas industriales que integren medidas preventivas de riesgos laborales y criterios ergonómicos, asegurando el cumplimiento normativo y la eficiencia operativa.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de utilizar herramientas tecnológicas para simular escenarios de trabajo, identificando posibles riesgos ergonómicos y de seguridad, y proponiendo mejoras basadas en los resultados obtenidos.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Ergonomía y Seguridad Industrial en el Diseño de Plantas

- Conceptos básicos de ergonomía y seguridad industrial.
- Importancia de la ergonomía en el diseño de plantas industriales.
- Impacto de la seguridad industrial en la eficiencia y bienestar laboral.

2. Normativas y Regulaciones Vigentes Aplicables al Diseño de Plantas

- Revisión de normativas nacionales e internacionales relevantes (ISO 45001, OSHA, NOM, entre otras).
- Identificación de fuentes oficiales y documentación técnica para consulta normativa.
- Procedimientos para la interpretación y aplicación de normativas en proyectos de diseño.

3. Evaluación de Condiciones Ergonómicas en Layouts Industriales

- Criterios cuantitativos: análisis antropométrico, carga física, tiempos de trabajo y pausas.
- Criterios cualitativos: evaluación postural, iluminación, ruido y ambiente térmico.
- Metodologías y herramientas para la evaluación ergonómica: checklist, análisis de tareas, cuestionarios.
- Casos prácticos para evaluación de layouts propuestos.

4. Diseño de Propuestas de Distribución con Medidas Preventivas y Ergonomía

- Integración de criterios ergonómicos y de seguridad en el diseño de planta.
- Estrategias para la prevención de riesgos laborales: señalización, accesos, zonas de seguridad.
- Optimización del flujo de trabajo considerando la seguridad y confort del personal.
- Ejemplos de diseño con cumplimiento normativo y eficiencia operativa.

5. Uso de Herramientas Tecnológicas para Simulación y Análisis de Riesgos

- Introducción a software de simulación ergonómica y seguridad (ej. Tecnomatix, JACK, ERGOWORK).
- Configuración de escenarios de trabajo para simulación.
- Identificación de riesgos ergonómicos y de seguridad mediante simulaciones.
- Propuestas de mejoras basadas en resultados de simulación.
- Interpretación de informes y documentación técnica generada por las herramientas.

Actividades

Actividad 1: Análisis de Normativas Vigentes

Objetivo: Identificar y analizar normativas vigentes de ergonomía y seguridad industrial aplicables al diseño de plantas.

Descripción:

- Dividir a los estudiantes en grupos pequeños.
- Asignar a cada grupo una normativa específica (por ejemplo, ISO 45001, OSHA, NOM-022-STPS, etc.).
- Investigar los principales requisitos y recomendaciones de la normativa asignada utilizando fuentes oficiales.

- Preparar una presentación explicando la normativa y su aplicación en el diseño de plantas industriales.
- Realizar un debate sobre cómo las normativas pueden influir en decisiones de diseño.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Presentación grupal y documento resumen.

Duración estimada: 2 sesiones de 90 minutos.

Actividad 2: Evaluación Ergonómica de un Layout Industrial

Objetivo: Evaluar condiciones ergonómicas en un layout industrial aplicando criterios cuantitativos y cualitativos.

Descripción:

- Proveer un plano o layout industrial para análisis.
- Individualmente o en parejas, realizar un análisis ergonómico utilizando listas de verificación y herramientas de evaluación postural (p.ej., RULA, REBA).
- Identificar posibles riesgos ergonómicos y proponer recomendaciones específicas para mejorar confort y seguridad.
- Elaborar un informe con gráficos, tablas y conclusiones.

Organización: Individual o parejas.

Producto esperado: Informe de evaluación ergonómica con propuestas de mejora.

Duración estimada: 2 sesiones de 90 minutos.

Actividad 3: Diseño de Propuesta de Distribución con Criterios de Seguridad y Ergonomía

Objetivo: Diseñar propuestas de distribución que integren medidas preventivas y criterios ergonómicos garantizando el cumplimiento normativo.

Descripción:

- En grupos, diseñar un layout para una planta industrial ficticia o real pequeña, considerando los criterios aprendidos.
- Incluir elementos de señalización, zonas de seguridad, accesos adecuados y espacios ergonómicos para los trabajadores.
- Justificar cada decisión de diseño con base en normativas y análisis ergonómicos.
- Presentar la propuesta mediante planos y una memoria técnica.

Organización: Grupos de 4-5 estudiantes.

Producto esperado: Plano de planta con memoria técnica explicativa.

Duración estimada: 3 sesiones de 90 minutos.

Actividad 4: Simulación y Análisis de Riesgos con Software Tecnológico

Objetivo: Utilizar herramientas tecnológicas para simular escenarios de trabajo e identificar riesgos ergonómicos y de seguridad.

Descripción:

- Introducción guiada al software de simulación ergonómica (ejemplo: Tecnomatix o ERGOWORK).
- En parejas, configurar un escenario de trabajo basado en un layout previamente diseñado o proporcionado.
- Ejecutar la simulación para detectar riesgos y documentar los resultados.
- Proponer mejoras y ajustar el diseño para mitigar los riesgos identificados.
- Presentar un informe con capturas, análisis y recomendaciones.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Informe de simulación y propuesta de mejora.

Duración estimada: 2 sesiones de 90 minutos.

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre normativas, conceptos básicos de ergonomía y seguridad industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario en línea o presencial con preguntas de opción múltiple y verdadero/falso.

Instrumento sugerido: Test de diagnóstico de 15 preguntas al inicio de la unidad.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en comprensión y aplicación de normativas, análisis ergonómico y diseño de layouts seguros.

Cómo se evalúa: Revisión y retroalimentación de actividades prácticas (Análisis de normativas, evaluación ergonómica, diseño de propuestas).

Instrumento sugerido: Rúbricas de evaluación para presentaciones, informes y diseños parciales. Observación y retroalimentación en clase.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad integral para identificar normativas, evaluar ergonomía, diseñar propuestas seguras y utilizar simulación tecnológica.

Cómo se evalúa: Proyecto final que incluye:

- Informe de análisis normativo aplicado.
- Evaluación ergonómica de un layout.
- Propuesta de diseño con medidas preventivas.
- Simulación y reporte de mejora con herramientas tecnológicas.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que valore cada componente y la integración de contenidos.

Unidad 5: Tecnología y Equipamiento Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar diferentes tecnologías industriales y seleccionar las más adecuadas para procesos productivos específicos, considerando criterios de eficiencia y sostenibilidad.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar las características técnicas y operativas de equipos industriales para determinar su compatibilidad con los requerimientos del diseño de planta.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de comparar alternativas de equipamiento industrial mediante herramientas de simulación para optimizar el rendimiento del proceso productivo.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar normativas y estándares de seguridad en la selección y disposición de tecnologías y equipos dentro del diseño de plantas industriales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de justificar la integración de tecnologías emergentes en el diseño de plantas industriales, valorando su impacto en la productividad y sostenibilidad.

Contenidos Temáticos

Tema 1: Introducción a las tecnologías industriales en el diseño de plantas

- Definición y clasificación de tecnologías industriales: procesos mecánicos, térmicos, químicos y digitales.
- Importancia de la selección tecnológica en la eficiencia y sostenibilidad de procesos productivos.
- Criterios básicos para la evaluación tecnológica: costo, capacidad, consumo energético, impacto ambiental y flexibilidad.

Tema 2: Evaluación y selección de tecnologías industriales para procesos productivos

- Análisis comparativo de tecnologías para procesos específicos: ejemplos en industrias químicas, alimentarias y metalúrgicas.
- Metodologías para la selección tecnológica: análisis multicriterio, matriz de decisión y análisis de ciclo de vida.
- Estudio de casos prácticos: aplicación de criterios de eficiencia y sostenibilidad en la selección tecnológica.

Tema 3: Características técnicas y operativas de equipos industriales

- Principales tipos de equipos industriales: bombas, compresores, intercambiadores, reactores, sistemas de transporte y almacenamiento.
- Parámetros técnicos relevantes: capacidad, potencia, rendimiento, mantenimiento y compatibilidad con procesos.
- Evaluación de la operatividad: confiabilidad, disponibilidad y facilidad de integración en el diseño de planta.

Tema 4: Herramientas de simulación para la comparación de equipamiento industrial

- Introducción a software de simulación de procesos industriales: características y aplicaciones.
- Modelado y simulación de alternativas de equipamiento para optimización del rendimiento.
- Análisis de resultados: interpretación de datos para la toma de decisiones en selección de equipos.

Tema 5: Normativas y estándares de seguridad en tecnologías y equipos industriales

- Principales normativas nacionales e internacionales aplicables al diseño de plantas industriales (OSHA, ISO, API, entre otras).
- Requisitos de seguridad en la selección y disposición de equipos y tecnologías.
- Integración de sistemas de seguridad y prevención de riesgos en el diseño de planta.

Tema 6: Tecnologías emergentes y su integración en el diseño de plantas industriales

- Identificación de tecnologías emergentes relevantes: automatización avanzada, Internet de las cosas (IoT), inteligencia artificial y energías renovables.
- Evaluación del impacto en productividad, eficiencia energética y sostenibilidad ambiental.
- Criterios para justificar la adopción e integración de tecnologías emergentes en el diseño de plantas industriales.

Actividades

Actividad 1: Análisis comparativo de tecnologías para un proceso productivo

Objetivo: Contribuir al objetivo de analizar y seleccionar tecnologías industriales adecuadas considerando eficiencia y sostenibilidad.

Descripción:

- Se asigna a cada grupo un proceso productivo específico (ej. tratamiento de aguas, producción de alimentos, fabricación metálica).
- Los estudiantes investigan y recopilan información sobre al menos tres tecnologías aplicables a ese proceso.
- Aplican criterios de eficiencia energética, costos, impacto ambiental y flexibilidad para evaluar cada tecnología.
- Elaboran un informe comparativo con recomendaciones justificadas para la selección tecnológica.

Organización: Grupos de 4 estudiantes.

Producto esperado: Informe escrito y presentación oral de 10 minutos.

Duración estimada: 2 semanas.

Actividad 2: Evaluación técnica de equipos industriales para un diseño de planta

Objetivo: Evaluar características técnicas y operativas para determinar compatibilidad con requisitos del diseño.

Descripción:

- Se proporciona un caso de diseño de planta con requerimientos específicos de producción.
- Los estudiantes seleccionan equipos industriales adecuados para cada etapa del proceso, analizando características técnicas (capacidad, potencia, mantenimiento).
- Realizan un informe que justifique la compatibilidad y conveniencia de cada equipo en el diseño planteado.

Organización: Individual.

Producto esperado: Informe técnico con tablas comparativas y justificaciones.

Duración estimada: 1 semana.

Actividad 3: Simulación y optimización de equipamiento industrial

Objetivo: Comparar alternativas de equipamiento mediante herramientas de simulación para optimizar el rendimiento productivo.

Descripción:

- Se introduce a los estudiantes al uso de un software de simulación (ej. Aspen Plus, HYSYS, o software libre disponible).
- Los estudiantes modelan dos o más configuraciones de equipamiento para un proceso dado.
- Analizan indicadores de rendimiento, consumo energético y costos operativos a partir de la simulación.
- Presentan un reporte con recomendaciones para la configuración óptima.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Reporte de simulación con gráficos y conclusiones.

Duración estimada: 2 semanas.

Actividad 4: Análisis de normativas y diseño seguro de planta industrial

Objetivo: Aplicar normativas y estándares de seguridad en la selección y disposición de tecnologías y equipos.

Descripción:

- Estudio de normativas relevantes para un caso real o simulado de diseño de planta industrial.
- Identificación de requerimientos de seguridad específicos para equipos y tecnologías seleccionadas.
- Propuesta de un plan de integración de medidas de seguridad en el diseño de planta.

Organización: Grupos de 3 estudiantes.

Producto esperado: Documento con análisis normativo y plan de seguridad.

Duración estimada: 1 semana.

Actividad 5: Debate y justificación sobre tecnologías emergentes en plantas industriales

Objetivo: Justificar la integración de tecnologías emergentes valorando su impacto en productividad y sostenibilidad.

Descripción:

- Los estudiantes investigan una tecnología emergente asignada (ej. IoT, inteligencia artificial, energías renovables).
- Preparan argumentos sobre ventajas, desafíos y potencial impacto en el diseño de plantas industriales.
- Participan en un debate estructurado para defender la integración o no de la tecnología en un caso de diseño.

Organización: Grupos de 4, con debate en plenaria.

Producto esperado: Argumentos escritos y participación en el debate.

Duración estimada: 1 semana.

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre tecnologías industriales, equipos y criterios de selección.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas sobre conceptos básicos y criterios de selección.

Instrumento sugerido: Test en línea o en papel al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en análisis, selección y evaluación técnica de tecnologías y equipos durante las actividades prácticas.

Cómo se evalúa: Revisión y retroalimentación de informes parciales, simulaciones y presentaciones orales.

Instrumento sugerido: Rúbricas para informes técnicos, presentaciones y participación en debates.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Competencia para analizar, seleccionar y justificar tecnologías y equipos, aplicar normativas y valorar tecnologías emergentes.

Cómo se evalúa: Proyecto final integrador donde el estudiante presenta un diseño conceptual de planta con selección tecnológica, evaluación de equipos, simulación de alternativas, plan de seguridad y justificación de tecnologías emergentes.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que valore calidad técnica, argumentación, aplicación normativa y enfoque en sostenibilidad.

Unidad 6: Diseño de Sistemas de Almacenamiento y Logística Interna

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar las diferentes áreas de almacenamiento dentro de una planta industrial, identificando sus características y funciones para optimizar el espacio y flujo de materiales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar rutas internas de transporte y manejo de materiales que mejoren la eficiencia operativa, considerando criterios ergonómicos y de seguridad.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar herramientas tecnológicas para modelar y simular sistemas de almacenamiento y logística interna, evaluando alternativas de diseño en función de la eficiencia y sostenibilidad.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar principios normativos y de seguridad en la planificación de sistemas de almacenamiento y manejo de materiales para garantizar ambientes de trabajo seguros y eficientes.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de desarrollar propuestas de mejora en la logística interna de una planta industrial, utilizando criterios de sostenibilidad y optimización de recursos.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a los Sistemas de Almacenamiento en Plantas Industriales

- Definición y función de los sistemas de almacenamiento en la industria.
- Importancia de la logística interna para la eficiencia operativa.
- Tipos de materiales y sus requerimientos en almacenamiento.

2. Análisis de Áreas de Almacenamiento

- Clasificación de áreas de almacenamiento: materias primas, productos en proceso, productos terminados y repuestos.
- Características específicas de cada área: condiciones ambientales, accesibilidad y seguridad.
- Optimización del espacio: técnicas de almacenamiento vertical y horizontal.
- Relación entre el almacenamiento y el flujo de materiales para minimizar tiempos y costos.

3. Diseño de Rutas Internas de Transporte y Manejo de Materiales

- Principios para el diseño de rutas internas eficientes.
- Criterios ergonómicos en el manejo manual y mecánico de materiales.
- Normas y medidas de seguridad para el transporte interno.
- Tipos de equipos y vehículos para transporte interno: selección y uso adecuado.
- Diseño de señalización y delimitación de rutas para mejorar la seguridad y flujo.

4. Herramientas Tecnológicas para Modelado y Simulación

- Introducción a software de diseño asistido y simulación (AutoCAD, SketchUp, FlexSim, Arena).
- Modelado tridimensional de áreas de almacenamiento y rutas internas.
- Simulación de flujo de materiales para evaluación de alternativas de diseño.
- Análisis de indicadores de eficiencia y sostenibilidad en modelos simulados.

5. Normativas y Seguridad en Sistemas de Almacenamiento y Logística Interna

- Principales normativas nacionales e internacionales aplicables (OSHA, NOM, ISO 45001).
- Evaluación de riesgos asociados al manejo y almacenamiento de materiales.
- Diseño para prevención de accidentes: señalización, iluminación y espacios de circulación.
- Protocolos de emergencia y manejo de materiales peligrosos.

6. Propuestas de Mejora en Logística Interna con Enfoque en Sostenibilidad

- Identificación de oportunidades de mejora en sistemas existentes.
- Integración de criterios de sostenibilidad: reducción de residuos, consumo energético y reutilización.
- Optimización de recursos mediante diseño eficiente y tecnologías limpias.
- Evaluación de impacto ambiental y económico de las propuestas.

Actividades

Actividad 1: Análisis de Áreas de Almacenamiento en una Planta Industrial

Objetivo: Contribuye al primer objetivo del curso: analizar diferentes áreas de almacenamiento identificando sus características y funciones.

Descripción:

- Se proporcionará un caso de estudio con planos y descripción de una planta industrial.
- Los estudiantes identificarán y clasificarán las áreas de almacenamiento presentes.
- Analizarán las características y requisitos específicos de cada área para optimizar espacio y flujo.
- Presentarán un informe con propuestas de mejora en la distribución y uso del espacio.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe escrito y presentación oral del análisis y propuestas.

Duración estimada: 3 horas.

Actividad 2: Diseño de Rutas Internas Seguras y Eficientes

Objetivo: Apoya al segundo objetivo: diseñar rutas internas considerando eficiencia, ergonomía y seguridad.

Descripción:

- Mediante planos base, los estudiantes diseñarán rutas internas para transporte de materiales.
- Incorporarán criterios ergonómicos para el manejo manual y mecánico.
- Aplicarán normativas de seguridad y propondrán señalización adecuada.
- Realizarán una justificación técnica del diseño realizado.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Plano con rutas diseñadas y documento explicativo.

Duración estimada: 2.5 horas.

Actividad 3: Modelado y Simulación de un Sistema de Almacenamiento

Objetivo: Vinculado al tercer objetivo: aplicar herramientas tecnológicas para modelar y simular sistemas de almacenamiento y logística interna.

Descripción:

- Se asignará un software de simulación para que los estudiantes modelen un área de almacenamiento y rutas internas.
- Simularán diferentes escenarios para evaluar la eficiencia y sostenibilidad del diseño.
- Elaborarán un reporte con resultados y recomendaciones basadas en la simulación.

Organización: Individual.

Producto esperado: Archivo de simulación y reporte técnico.

Duración estimada: 4 horas.

Actividad 4: Elaboración de Propuesta de Mejora Integrando Normatividad y Sostenibilidad

Objetivo: Atiende los objetivos cuarto y quinto: integrar normativas y desarrollar propuestas de mejora sostenibles.

Descripción:

- Analizarán un caso real o simulado con deficiencias en logística interna.
- Identificarán aspectos normativos y de seguridad incumplidos.
- Diseñarán una propuesta de mejora que incluya criterios de sostenibilidad y optimización de recursos.
- Prepararán una presentación para defender su propuesta ante el grupo.

Organización: Grupos de 4 estudiantes.

Producto esperado: Documento de propuesta y presentación oral.

Duración estimada: 3.5 horas.

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre sistemas de almacenamiento y logística interna, comprensión de conceptos básicos y normativas.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas.

Instrumento sugerido: Test en línea o impreso con 15 preguntas.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en el análisis, diseño, modelado y propuestas de mejora, aplicación de criterios técnicos y normativos.

Cómo se evalúa: Revisión continua de actividades prácticas, retroalimentación en clase y foros de discusión.

Instrumento sugerido: Rúbricas para informes, planos y presentaciones; participación en debates y entregas parciales.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Competencia para analizar áreas de almacenamiento, diseñar rutas, simular sistemas, integrar normativas y plantear mejoras sostenibles.

Cómo se evalúa: Examen escrito teórico-práctico y entrega final de proyecto integrador con presentación oral.

Instrumento sugerido: Examen con casos prácticos y rúbrica detallada para evaluación del proyecto final.

Unidad 7: Modelado y Simulación de Plantas Industriales

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y describir las funcionalidades principales de software especializado para el modelado y simulación de plantas industriales.

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de crear modelos digitales detallados de plantas industriales utilizando herramientas tecnológicas específicas, asegurando la representación precisa de los elementos y procesos clave.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de simular el flujo de materiales y procesos productivos en la planta digitalizada, evaluando diferentes escenarios para optimizar el diseño.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de interpretar los resultados de simulaciones para identificar cuellos de botella y proponer mejoras en el layout bajo criterios de eficiencia y seguridad.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar principios de sostenibilidad y normativas de seguridad en los modelos y simulaciones para garantizar un diseño de planta eficiente y seguro.

Contenidos Temáticos

1. Introducción al Modelado y Simulación de Plantas Industriales

- Concepto y relevancia del modelado digital en el diseño industrial.
 - Definición de modelado y simulación.
 - Importancia en la mejora de la eficiencia y seguridad.
 - Aplicaciones prácticas en diferentes industrias.
- Panorama general de software especializado.
 - Tipos de software: CAD, CAM, CAE y simuladores específicos.
 - Principales funcionalidades comunes.
 - Criterios para seleccionar herramientas tecnológicas.

2. Funcionalidades Principales de Software para Modelado y Simulación

- Interfaz y navegación básica.
 - Herramientas de visualización y edición 2D y 3D.
 - Gestión de bibliotecas y componentes estándar.
- Creación y edición de modelos digitales.
 - Construcción de layouts y plantas digitales.
 - Inserción de equipos, máquinas y elementos estructurales.
 - Definición de propiedades físicas y operativas.
- Simulación de procesos y flujos.
 - Configuración de parámetros de simulación.
 - Tipos de simulación: estática, dinámica y eventos discretos.
 - Visualización y monitoreo de resultados.
- Exportación e integración con otras plataformas.

3. Creación de Modelos Digitales Detallados de Plantas Industriales

- Definición de alcance y nivel de detalle del modelo.
 - Identificación de elementos clave y procesos críticos.
 - Decisión sobre nivel de abstracción y precisión requerida.
- Uso de herramientas para modelado 3D.
 - Construcción paso a paso de la planta digital.
 - Herramientas para diseño modular y reutilización de componentes.
- Asignación de atributos operativos y físicos.
 - Parámetros de maquinaria, materiales y procesos.
 - Configuración de condiciones iniciales para simulación.
- Validación del modelo digital.
 - Chequeo de consistencia y coherencia.
 - Revisión con datos reales o referencias.

4. Simulación del Flujo de Materiales y Procesos Productivos

- Conceptos básicos de simulación aplicada a plantas industriales.
 - Tipos de flujos: materiales, energía e información.
 - Parámetros de simulación relevantes.
- Configuración y ejecución de simulaciones.
 - Definición de escenarios y variables de interés.
 - Simulación de procesos secuenciales y concurrentes.
- Análisis de resultados y extracción de métricas clave.
 - Identificación de cuellos de botella.
 - Evaluación de tiempos de ciclo y capacidad.
- Optimización a través de simulación iterativa.
 - Prueba de diferentes configuraciones y parámetros.
 - Selección de alternativas con base en eficiencia y seguridad.

5. Interpretación de Resultados y Propuestas de Mejora del Layout

- Herramientas para el análisis visual y cuantitativo.
 - Diagramas de flujo, gráficos y reportes.
 - Uso de indicadores de desempeño.
- Identificación de cuellos de botella y problemas operativos.

- Detección de puntos críticos en la planta.
- Relación entre diseño físico y rendimiento.
- Propuestas de mejora basadas en criterios de eficiencia.
 - Rediseño del layout para optimizar flujos.
 - Implementación de cambios en procesos y equipos.
- Consideraciones de seguridad en la mejora del diseño.
 - Normativas aplicables y estándares de seguridad.
 - Integración de elementos de protección en el modelo.

6. Integración de Sostenibilidad y Normativas de Seguridad en Modelos y Simulaciones

- Principios básicos de sostenibilidad en plantas industriales.
 - Reducción de consumo energético y emisiones.
 - Optimización del uso de recursos y reciclaje.
- Aplicación de normativas de seguridad industrial.
 - Identificación de normativas nacionales e internacionales.
 - Incorporación de requerimientos legales en el modelo.
- Simulación con criterios de sostenibilidad y seguridad.
 - Evaluación de impacto ambiental y riesgos.
 - Escenarios de emergencia y planes de mitigación.
- Documentación y reporte de cumplimiento.
 - Generación de informes técnicos para auditorías.
 - Presentación de resultados para toma de decisiones.

Actividades

Actividad 1: Exploración y descripción de software especializado

Objetivo: Identificar y describir las funcionalidades principales del software para modelado y simulación (Objetivo 1).

Descripción:

- Dividir a los estudiantes en grupos pequeños (3-4 integrantes).
- Asignar a cada grupo un software popular para modelado y simulación (por ejemplo, AutoCAD Plant 3D, Arena Simulation, FlexSim, Plant Simulation de Siemens).
- Investigar las principales funcionalidades, interfaz, tipos de simulación soportados y casos de uso del software asignado.

- Preparar una presentación breve (10 minutos) describiendo las características encontradas y sus aplicaciones en plantas industriales.
- Compartir con el grupo clase para discusión y comparación.

Organización: Grupos

Producto esperado: Presentación grupal con análisis detallado del software asignado.

Duración estimada: 2 horas (investigación y presentación).

Actividad 2: Creación de un modelo digital básico de planta industrial

Objetivo: Crear modelos digitales detallados utilizando herramientas tecnológicas (Objetivo 2).

Descripción:

- En laboratorio con acceso a software de modelado, cada estudiante diseñará un modelo digital sencillo de una planta industrial asignada (por ejemplo, planta de ensamblaje o planta química).
- Incluir elementos estructurales, equipos y definir propiedades básicas del proceso.
- Aplicar buenas prácticas para asegurar la precisión y nivel adecuado de detalle.
- Guardar y documentar el modelo para uso en simulaciones posteriores.

Organización: Individual

Producto esperado: Archivo digital del modelo y breve reporte que describa los elementos modelados y decisiones tomadas.

Duración estimada: 3 horas.

Actividad 3: Simulación y análisis de flujo en planta digital

Objetivo: Simular el flujo de materiales y procesos para evaluar y optimizar el diseño (Objetivo 3 y 4).

Descripción:

- Partiendo del modelo digital creado en la actividad previa, ejecutar simulaciones con diferentes parámetros (p.ej., variación de demanda, cambios en la capacidad de equipos).
- Recolectar datos de tiempos de ciclo, acumulación de materiales y posibles cuellos de botella.
- Analizar los resultados para identificar problemas y proponer al menos dos mejoras en el layout o flujo.
- Presentar un informe con gráficos, análisis y recomendaciones fundamentadas.

Organización: Individual o parejas

Producto esperado: Informe técnico con análisis de simulación y propuestas de mejora.

Duración estimada: 4 horas.

Actividad 4: Integración de criterios de sostenibilidad y seguridad en simulación

Objetivo: Incorporar principios de sostenibilidad y normativas de seguridad en modelos y simulaciones (Objetivo 5).

Descripción:

- Analizar un caso de estudio donde se defina un modelo de planta con simulación inicial.
- Identificar aspectos ambientales y de seguridad relevantes para dicha planta.
- Modificar el modelo o los parámetros de simulación para integrar criterios como reducción de consumo energético, manejo seguro de materiales peligrosos o cumplimiento de normativas.
- Evaluar el impacto de dichas modificaciones en el desempeño y seguridad del diseño.
- Elaborar un reporte que documente los cambios realizados y su justificación técnica.

Organización: Grupos

Producto esperado: Reporte grupal con integración de criterios y análisis de impacto.

Duración estimada: 3 horas.

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre modelado y simulación, familiaridad con software y conceptos básicos.

Cómo se evalúa: Cuestionario escrito o en línea con preguntas de opción múltiple, verdadero/falso y definiciones breves.

Instrumento sugerido: Test diagnóstico de 15 preguntas que abarquen conceptos básicos y experiencia previa con herramientas digitales.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en la identificación de funcionalidades, creación de modelos, ejecución de simulaciones y análisis de resultados.

Cómo se evalúa: Revisión continua de las actividades prácticas; retroalimentación oral y escrita; observación directa en laboratorio y presentaciones grupales.

Instrumento sugerido: Rúbrica para evaluación de modelos digitales, informes de simulación y presentaciones, con criterios sobre precisión, análisis crítico y aplicación de normas.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Competencia integral para modelar, simular, interpretar y optimizar diseños con criterios técnicos, de seguridad y sostenibilidad.

Cómo se evalúa: Proyecto final donde el estudiante debe desarrollar un modelo completo de planta, simular escenarios, interpretar resultados y presentar un plan de mejoras incluyendo aspectos de sostenibilidad y seguridad.

Instrumento sugerido: Rúbrica de proyecto final con indicadores de calidad técnica, análisis de resultados, propuestas fundamentadas y cumplimiento normativo.

Unidad 8: Sustentabilidad y Eficiencia Energética en Plantas Industriales

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar los principios de sustentabilidad aplicables al diseño de plantas industriales, identificando prácticas que minimicen el impacto ambiental.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar diferentes tecnologías y estrategias de eficiencia energética para su integración en el diseño y operación de plantas industriales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar propuestas de layouts que incorporen criterios de sustentabilidad y eficiencia energética, optimizando el uso de recursos y energía.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar normativas y estándares relacionados con la eficiencia energética y sostenibilidad en la planificación de plantas industriales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de utilizar herramientas tecnológicas para simular y medir el desempeño energético de alternativas de diseño sustentable en plantas industriales.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Sustentabilidad en Plantas Industriales

- Definición y principios de sustentabilidad aplicados a la industria.
- Impacto ambiental de las plantas industriales: tipos y fuentes.
- Responsabilidad social y ambiental en el diseño industrial.

2. Prácticas Sustentables en el Diseño de Plantas Industriales

- Reducción, reutilización y reciclaje de materiales y residuos.
- Gestión de recursos hídricos y minimización de vertidos.
- Selección de materiales y tecnologías ecoeficientes.
- Integración de energías renovables y sistemas de cogeneración.

3. Tecnologías y Estrategias de Eficiencia Energética

- Evaluación energética de procesos industriales.
- Sistemas de iluminación y climatización eficientes.
- Automatización y control para optimización del consumo energético.
- Equipos y maquinaria de alta eficiencia energética.
- Implementación de auditorías energéticas.

4. Diseño de Layouts con Criterios de Sustentabilidad y Eficiencia Energética

- Principios de diseño para maximizar la eficiencia energética.
- Distribución de equipos para minimizar pérdidas y transporte interno.
- Integración de áreas verdes y espacios para reducción de impacto ambiental.
- Optimización del uso del espacio para recursos y energía.

5. Normativas y Estándares en Eficiencia Energética y Sustentabilidad

- Normativas nacionales e internacionales relevantes (ISO 50001, LEED, entre otras).
- Requisitos legales para la certificación de plantas industriales sustentables.
- Metodologías para cumplimiento y seguimiento normativo.
- Casos de estudio y análisis de cumplimiento normativo.

6. Herramientas Tecnológicas para Simulación y Medición del Desempeño Energético

- Introducción a software de simulación energética (e.g., EnergyPlus, RETScreen, HOMER).
- Modelado energético de plantas industriales.
- Análisis comparativo de alternativas de diseño sustentable mediante simulación.
- Interpretación de resultados y toma de decisiones basadas en datos simulados.

Actividades

1. Análisis de Caso: Diagnóstico de Sustentabilidad en una Planta Industrial

Objetivo: Analizar los principios de sustentabilidad aplicables al diseño de plantas industriales, identificando prácticas que minimicen el impacto ambiental.

Descripción:

- Se presenta un caso real o hipotético de una planta industrial.
- Los estudiantes identifican y enumeran los aspectos que afectan el impacto ambiental.
- Proponen prácticas sustentables para mejorar el desempeño ambiental.
- Discusión en clase sobre las propuestas y su viabilidad.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe escrito con diagnóstico y propuestas de mejora sustentable.

Duración estimada: 2 horas.

2. Taller Práctico: Evaluación y Selección de Tecnologías de Eficiencia Energética

Objetivo: Evaluar diferentes tecnologías y estrategias de eficiencia energética para su integración en el diseño y operación de plantas industriales.

Descripción:

- Se proporcionan fichas técnicas y datos de diversas tecnologías energéticas.
- Los estudiantes analizan ventajas, desventajas y aplicabilidad en distintos contextos.
- Realizan una matriz comparativa y seleccionan las tecnologías más adecuadas.
- Presentación de resultados y justificación ante la clase.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Matriz comparativa y presentación breve.

Duración estimada: 2 horas.

3. Diseño de Layout Sustentable y Eficiente Energéticamente

Objetivo: Diseñar propuestas de layouts que incorporen criterios de sustentabilidad y eficiencia energética, optimizando el uso de recursos y energía.

Descripción:

- Se entrega un plano base de planta industrial.
- Los estudiantes proponen un layout optimizado considerando criterios de sustentabilidad y eficiencia energética.
- Incorporan zonas verdes, optimización de flujos y ubicación estratégica de equipos.
- Se realiza presentación del diseño con justificación técnica.

Organización: Grupos de 3 estudiantes.

Producto esperado: Plano del layout con memoria descriptiva.

Duración estimada: 3 horas.

4. Simulación Energética de Alternativas de Diseño

Objetivo: Utilizar herramientas tecnológicas para simular y medir el desempeño energético de alternativas de diseño sustentable en plantas industriales.

Descripción:

- Se proporciona acceso a software de simulación (EnergyPlus, RETScreen o similar).
- Los estudiantes modelan dos alternativas de diseño planteadas previamente.
- Ejecutan simulaciones para comparar consumo energético y emisiones.
- Interpretan resultados y recomiendan la alternativa más eficiente y sustentable.

Organización: Individual o parejas.

Producto esperado: Reporte de simulación con análisis comparativo.

Duración estimada: 3 horas.

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre sustentabilidad y eficiencia energética en plantas industriales.

Cómo se evalúa: Cuestionario de selección múltiple y preguntas abiertas.

Instrumento sugerido: Test en plataforma virtual o en papel al inicio de la unidad.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en la comprensión y aplicación de conceptos mediante actividades prácticas.

Cómo se evalúa: Revisión de informes de análisis de caso, matrices comparativas, diseños de layout y reportes de simulación con retroalimentación continua.

Instrumento sugerido: Rúbricas específicas para cada actividad, observación directa y autoevaluación.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Integración y aplicación de los conocimientos y habilidades adquiridas en un proyecto final.

Cómo se evalúa: Desarrollo de un proyecto de diseño sustentable completo que incluya diagnóstico, selección tecnológica, diseño de layout y simulación energética, acompañado de un informe y presentación oral.

Instrumento sugerido: Rúbrica de proyecto final que considere análisis, creatividad, aplicación normativa y uso de herramientas tecnológicas.

Unidad 9: Evaluación Económica y Factibilidad del Diseño

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar los costos asociados a diferentes propuestas de diseño de plantas industriales utilizando métodos de estimación económica.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de calcular el retorno de inversión (ROI) y otros indicadores financieros para evaluar la viabilidad económica de proyectos de diseño.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar la factibilidad técnica de propuestas de diseño mediante el análisis de recursos, capacidades y restricciones operativas.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar criterios económicos y técnicos para justificar la selección de una alternativa de diseño eficiente y sostenible.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de utilizar herramientas tecnológicas para modelar escenarios económicos y técnicos que apoyen la toma de decisiones en el diseño de plantas industriales.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Evaluación Económica en Diseño de Plantas Industriales

- Concepto y importancia de la evaluación económica en proyectos industriales
- Relación entre diseño, costos y viabilidad financiera
- Principios básicos de la estimación de costos

2. Métodos de Estimación Económica de Costos

- Estimación preliminar: costos de inversión y operación
- Estimación detallada: desglose y análisis de componentes
- Métodos paramétricos y analíticos para estimación de costos
- Uso de bases de datos y estándares industriales para costos
- Consideración de costos fijos y variables en el diseño

3. Indicadores Financieros para la Evaluación de Proyectos

- Cálculo del Retorno de Inversión (ROI): fórmula y aplicación
- Valor Actual Neto (VAN) y Tasa Interna de Retorno (TIR)
- Período de recuperación de la inversión
- Análisis de sensibilidad financiera
- Interpretación y limitaciones de los indicadores financieros

4. Evaluación de la Factibilidad Técnica del Diseño

- Análisis de recursos: materiales, humanos y tecnológicos
- Capacidades operativas: capacidad de producción, flexibilidad y escalabilidad
- Restricciones técnicas y normativas aplicables
- Evaluación de riesgos técnicos y contingencias
- Herramientas para la validación técnica de propuestas

5. Integración de Criterios Económicos y Técnicos para la Selección de Diseño

- Metodologías para combinar análisis económico y técnico
- Criterios para la selección de alternativas de diseño
- Evaluación del impacto ambiental y sostenibilidad
- Justificación técnica-económica de decisiones de diseño

6. Uso de Herramientas Tecnológicas en la Evaluación

- Software para estimación de costos y modelado financiero (ejemplo: Excel, MATLAB, software especializado)
- Herramientas para simulación de escenarios técnicos y económicos
- Integración de bases de datos y análisis de resultados
- Interpretación de modelos y apoyo a la toma de decisiones

Actividades

Actividad 1: Estimación de Costos de Propuestas de Diseño

Objetivo: Analizar los costos asociados a diferentes propuestas de diseño utilizando métodos de estimación económica.

Descripción:

- Se presentan dos propuestas de diseño para una planta industrial con datos preliminares.
- En grupos, los estudiantes aplican métodos paramétricos y analíticos para estimar costos de inversión y operación.
- Elaboran un informe comparativo con los resultados y conclusiones sobre la estimación.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Informe con estimaciones detalladas y análisis comparativo

Duración estimada: 3 horas

Actividad 2: Cálculo y Análisis de Indicadores Financieros

Objetivo: Calcular el ROI y otros indicadores para evaluar la viabilidad económica de un proyecto de diseño.

Descripción:

- Se proporciona un caso práctico con datos financieros y operativos de una planta industrial.
- Individualmente, los estudiantes calculan ROI, VAN, TIR y período de recuperación.
- Discusión en clase sobre la interpretación de los resultados y su impacto en la toma de decisiones.

Organización: Individual y plenaria para discusión

Producto esperado: Reporte con cálculos y análisis de indicadores financieros

Duración estimada: 2 horas

Actividad 3: Evaluación de Factibilidad Técnica de un Diseño Propuesto

Objetivo: Evaluar la factibilidad técnica mediante análisis de recursos, capacidades y restricciones.

Descripción:

- Se entrega un proyecto de diseño con especificaciones técnicas y recursos disponibles.
- En parejas, los estudiantes identifican recursos necesarios, capacidades operativas y posibles restricciones.
- Elaboran una matriz de factibilidad técnica con riesgos y recomendaciones.

Organización: Parejas

Producto esperado: Matriz de factibilidad técnica con análisis y recomendaciones

Duración estimada: 2.5 horas

Actividad 4: Simulación y Modelado de Escenarios Económicos y Técnicos

Objetivo: Utilizar herramientas tecnológicas para modelar escenarios que apoyen la toma de decisiones.

Descripción:

- Se asigna un software (por ejemplo, Excel o software especializado) para modelar diferentes escenarios de costos y capacidades técnicas.
- En grupos, los estudiantes crean modelos que permitan analizar variaciones en costos, producción y otros parámetros.
- Presentan resultados y recomendaciones basadas en la simulación.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Modelo simulado y presentación con análisis de escenarios

Duración estimada: 4 horas

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre costos, indicadores financieros y factibilidad técnica en diseño de plantas.

Cómo se evalúa: Cuestionario corto con preguntas conceptuales y problemas sencillos.

Instrumento sugerido: Test en línea o papel con preguntas de opción múltiple y respuesta abierta.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en la aplicación de métodos de estimación, cálculos financieros y análisis técnico durante las actividades.

Cómo se evalúa: Revisión de informes, matrices y modelos presentados en actividades; retroalimentación en clase.

Instrumento sugerido: Rúbrica de evaluación para informes y presentaciones, observación directa y autoevaluación.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Competencia integral para analizar costos, calcular indicadores financieros, evaluar factibilidad técnica e integrar criterios para selección de diseño.

Cómo se evalúa: Examen teórico-práctico y proyecto final que incluya análisis económico, técnico y modelado.

Instrumento sugerido: Examen escrito y entrega de proyecto con rúbrica detallada para evaluación de contenido, análisis y uso de herramientas.

Unidad 10: Documentación y Presentación del Proyecto de Planta

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de elaborar planos técnicos detallados del diseño de la planta utilizando software especializado, asegurando la correcta representación de layouts y elementos normativos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de redactar informes técnicos claros y concisos que integren análisis de diseño, criterios de seguridad y sostenibilidad, cumpliendo con los estándares profesionales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de preparar y presentar exposiciones profesionales del proyecto de planta, utilizando herramientas visuales y técnicas de comunicación efectivas para audiencias técnicas y no técnicas.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de revisar y validar la documentación del proyecto para garantizar la coherencia, precisión y cumplimiento de normativas aplicables en plantas industriales.

Unidad 11: Estudios de Caso y Tendencias Actuales en Diseño Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar estudios de caso reales para identificar elementos clave y etapas del diseño de plantas industriales, aplicando criterios técnicos y normativos.

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar innovaciones y tendencias actuales en el diseño de plantas industriales, relacionándolas con la optimización del flujo de materiales y procesos productivos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de comparar diferentes layouts presentados en casos prácticos, proponiendo mejoras que integren principios de sostenibilidad y eficiencia.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de sintetizar información de diversos estudios de caso para diseñar propuestas que consideren aspectos de seguridad y ergonomía en plantas industriales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de utilizar herramientas tecnológicas para simular y evaluar alternativas de diseño basadas en tendencias actuales, justificando sus decisiones con criterios técnicos y sostenibles.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a los Estudios de Caso en Diseño de Plantas Industriales

- Definición y propósito de los estudios de caso en el contexto del diseño industrial.
- Metodología para el análisis de casos reales: recopilación, interpretación y aplicación.
- Importancia de los criterios técnicos y normativos en la evaluación de casos.

2. Análisis Detallado de Estudios de Caso Reales

- Descripción de casos emblemáticos en diferentes sectores industriales (automotriz, químico, alimentos, etc.).
- Identificación de elementos clave: etapas del diseño, selección de materiales, layout y procesos.
- Aplicación de normativas vigentes: seguridad, calidad y medio ambiente.

3. Innovaciones y Tendencias Actuales en Diseño de Plantas Industriales

- Tendencias tecnológicas: automatización, digitalización, Industria 4.0 y sistemas ciberfísicos.
- Optimización del flujo de materiales y procesos productivos mediante nuevas tecnologías y metodologías.
- Casos contemporáneos que ejemplifican la aplicación de innovaciones disruptivas.

4. Comparación y Evaluación de Layouts en Casos Prácticos

- Tipos de layouts industriales: por proceso, por producto, celular y fijo.
- Análisis comparativo de layouts presentados en estudios de caso.
- Propuesta de mejoras integrando principios de sostenibilidad (uso eficiente de recursos, reducción de residuos) y eficiencia operativa.

5. Seguridad y Ergonomía en el Diseño de Plantas Industriales

- Revisión de normativas y estándares de seguridad aplicables.
- Evaluación ergonómica en los puestos de trabajo y su impacto en la productividad y bienestar.
- Síntesis de información de varios casos para diseñar propuestas que integren seguridad y ergonomía.

6. Uso de Herramientas Tecnológicas para Simulación y Evaluación de Diseño

- Introducción a herramientas de simulación (CAD, software de simulación de flujo de materiales y procesos).
- Metodología para evaluar alternativas de diseño basadas en tendencias actuales.
- Justificación técnica y sostenible de decisiones de diseño mediante simulación.

Actividades

1. Análisis de Estudio de Caso Real

Objetivo: Analizar estudios de caso reales para identificar elementos clave y etapas del diseño, aplicando criterios técnicos y normativos.

Descripción:

- Se proporciona un estudio de caso detallado de una planta industrial real.
- Los estudiantes, en grupos, analizan el caso identificando etapas del diseño, criterios técnicos aplicados y normativas consideradas.
- Discuten en clase las fortalezas y debilidades observadas.

Organización: Grupos de 3 a 4 estudiantes.

Producto esperado: Informe escrito y presentación oral con análisis y conclusiones.

Duración estimada: 3 horas (2 para análisis y 1 para exposición).

2. Evaluación y Debate sobre Innovaciones y Tendencias

Objetivo: Evaluar innovaciones y tendencias actuales en diseño industrial y su impacto en la optimización de flujos y procesos.

Descripción:

- Se asignan diferentes tendencias tecnológicas a grupos (Ej: Industria 4.0, automatización, digital twins).
- Cada grupo investiga aplicaciones prácticas y beneficios en plantas industriales.
- Se realiza un debate guiado donde se discuten ventajas y retos de cada tendencia.

Organización: Grupos de 3 estudiantes.

Producto esperado: Mapa conceptual y participación en debate.

Duración estimada: 2 horas (1.5 para investigación y 0.5 para debate).

3. Comparación y Mejora de Layouts

Objetivo: Comparar layouts presentados en casos prácticos proponiendo mejoras con principios de sostenibilidad y eficiencia.

Descripción:

- Se presentan diferentes layouts industriales a los estudiantes.
- De forma individual o en parejas, analizan ventajas y limitaciones de cada layout.

- Proponen mejoras concretas integrando criterios de sostenibilidad y eficiencia.
- Se comparten las propuestas en sesión plenaria para retroalimentación.

Organización: Individual o parejas.

Producto esperado: Documento con análisis comparativo y propuesta de mejoras.

Duración estimada: 2 horas.

4. Simulación y Evaluación de Alternativas de Diseño

Objetivo: Utilizar herramientas tecnológicas para simular y evaluar alternativas, justificando decisiones con criterios técnicos y sostenibles.

Descripción:

- Se proporciona un software de simulación para diseño de plantas (por ejemplo, AutoCAD Plant 3D, FlexSim, o similar).
- Los estudiantes trabajan en grupos para crear y simular al menos dos alternativas de layout basadas en un caso real o hipotético.
- Evaluarán los diseños en términos de flujo de materiales, ergonomía y sostenibilidad.
- Presentan un informe justificando la alternativa seleccionada.

Organización: Grupos de 3 a 4 estudiantes.

Producto esperado: Archivo de simulación y reporte técnico con justificación.

Duración estimada: 4 horas (incluye práctica y presentación).

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre diseño de plantas industriales, criterios técnicos básicos y normativos.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas al inicio de la unidad.

Instrumento sugerido: Test en línea o en papel con preguntas sobre conceptos fundamentales.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en análisis de casos, aplicación de criterios técnicos, participación en debates, calidad de propuestas y simulaciones.

Cómo se evalúa: Revisión continua de informes, participación en actividades grupales, retroalimentación en presentaciones y entregas parciales.

Instrumento sugerido: Rúbricas para informes, listas de cotejo para participación y observación directa del docente.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para analizar casos, evaluar innovaciones, comparar layouts, diseñar propuestas integrando seguridad y ergonomía, y justificar decisiones con simulaciones.

Cómo se evalúa: Proyecto final integrador que incluya análisis crítico de un caso real, propuesta de mejora con simulación tecnológica y presentación oral.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que evalúe aspectos técnicos, normativos, innovación, sostenibilidad, ergonomía y justificación técnica.

Unidad 12: Proyecto Integrador de Diseño de Planta Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar un layout integral de planta industrial que optimice el flujo de materiales, personas y procesos productivos, aplicando herramientas tecnológicas de modelado y simulación.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar criterios normativos y de seguridad en el desarrollo del proyecto de planta industrial para garantizar un ambiente de trabajo seguro y ergonómico.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar y seleccionar alternativas de diseño basadas en principios de sostenibilidad y eficiencia energética para el proyecto integral de planta.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de elaborar un informe técnico detallado que documente todas las etapas del proyecto de diseño de planta industrial, justificando las decisiones tomadas con base en los conocimientos adquiridos durante el curso.

Contenidos Temáticos

1. Introducción al Proyecto Integrador

- Objetivos generales y alcance del proyecto integrador.
- Revisión de conceptos clave del curso aplicados al proyecto.
- Metodología para el desarrollo del proyecto integral.

2. Diseño del Layout Integral de Planta Industrial

- Principios para la optimización del flujo de materiales, personas y procesos productivos.
 - Análisis de flujo de materiales: rutas, tiempos y distancias.
 - Consideraciones de flujo de personas y seguridad en circulación.
 - Integración de procesos productivos en el layout.
- Herramientas tecnológicas de modelado y simulación.
 - Software de diseño asistido (CAD) aplicado a layout de planta.
 - Simulación de flujo de materiales y procesos (ejemplo: Arena, FlexSim).
 - Interpretación de resultados para optimización del diseño.

3. Integración de Criterios Normativos y de Seguridad

- Normativas aplicables al diseño de plantas industriales.

- Regulaciones nacionales e internacionales relevantes.
- Normas de seguridad industrial, salud ocupacional y ergonomía.
- Diseño para un ambiente de trabajo seguro y ergonómico.
 - Evaluación de riesgos en el layout y procesos.
 - Incorporación de medidas preventivas y de protección.
 - Diseño ergonómico para puestos de trabajo y circulación.

4. Evaluación y Selección de Alternativas de Diseño Sostenibles

- Principios de sostenibilidad aplicados al diseño de plantas industriales.
 - Reducción de impactos ambientales y uso eficiente de recursos.
 - Aplicación de criterios de economía circular.
- Eficiencia energética en el diseño de planta.
 - Evaluación de consumo energético y fuentes alternativas.
 - Incorporación de tecnologías y estrategias para eficiencia energética.
- Métodos para evaluar y seleccionar alternativas de diseño.
 - Análisis multicriterio: costo, impacto ambiental, eficiencia.
 - Comparación de alternativas y toma de decisiones fundamentadas.

5. Elaboración del Informe Técnico Integral del Proyecto

- Estructura y contenido del informe técnico.
 - Introducción y objetivos del proyecto.
 - Descripción detallada del diseño y metodología aplicada.
 - Justificación de decisiones de diseño con base en análisis y normas.
 - Resultados de simulación y evaluación de alternativas.
 - Conclusiones y recomendaciones.
- Presentación clara y profesional del informe.
 - Normas de redacción técnica y uso de gráficos y tablas.
 - Referencias bibliográficas y normativas aplicadas.

Actividades

Diseño preliminar del layout integral de planta

Objetivo: Diseñar un layout integral que optimice el flujo de materiales, personas y procesos productivos, aplicando herramientas de modelado.

Descripción:

- Asignar a cada grupo un tipo específico de planta industrial.
- Analizar los procesos productivos y flujos asociados.
- Diseñar un layout preliminar utilizando software CAD o herramientas digitales.
- Simular el flujo de materiales y personas para detectar posibles mejoras.
- Presentar el diseño preliminar para retroalimentación.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Plano digital del layout preliminar con análisis de flujo y un reporte breve de hallazgos.

Duración estimada: 6 horas (2 sesiones).

Evaluación de normativas y propuestas de seguridad

Objetivo: Integrar criterios normativos y de seguridad en el diseño para garantizar un ambiente de trabajo seguro y ergonómico.

Descripción:

- Investigar y compilar normativas aplicables al tipo de planta asignado.
- Analizar el layout preliminar para identificar riesgos y áreas de mejora.
- Proponer modificaciones para cumplir con normativas y mejorar la seguridad y ergonomía.
- Preparar una presentación explicando las modificaciones y justificaciones.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe con análisis normativo y propuesta de mejoras en seguridad y ergonomía.

Duración estimada: 4 horas (1-2 sesiones).

Análisis y selección de alternativas sostenibles y energéticamente eficientes

Objetivo: Evaluar y seleccionar alternativas de diseño basadas en principios de sostenibilidad y eficiencia energética.

Descripción:

- Generar al menos tres alternativas de diseño para aspectos clave del layout o procesos.
- Evaluar cada alternativa mediante criterios de sostenibilidad, consumo energético y costos.
- Aplicar una matriz de análisis multicriterio para seleccionar la mejor opción.
- Elaborar un reporte justificando la selección.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Matriz de análisis multicriterio y reporte con la decisión fundamentada.

Duración estimada: 5 horas (1-2 sesiones).

Elaboración y presentación del informe técnico integral del proyecto

Objetivo: Documentar todas las etapas del proyecto, justificando las decisiones con base en los conocimientos adquiridos.

Descripción:

- Reunir toda la información y resultados de las actividades previas.
- Redactar el informe técnico siguiendo la estructura establecida.
- Incluir gráficos, tablas, referencias normativas y análisis de simulación.
- Preparar una presentación oral para exponer el proyecto integral.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe técnico completo y presentación oral.

Duración estimada: 8 horas (2-3 sesiones).

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre diseño de plantas, herramientas tecnológicas y normativas básicas.

Cómo se evalúa: Cuestionario en línea de opción múltiple y preguntas abiertas.

Instrumento sugerido: Plataforma Moodle o Google Forms con preguntas de diagnóstico.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en el diseño del layout, integración de normativas, aplicación de criterios sostenibles y redacción del informe.

Cómo se evalúa: Revisión y retroalimentación de entregables parciales (planos, análisis normativos, matrices multicriterio) y presentaciones parciales.

Instrumento sugerido: Rúbricas específicas para cada entregable y observación directa en presentaciones.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Calidad integral del proyecto: diseño optimizado, cumplimiento normativo, selección sostenible, y claridad del informe técnico y presentación final.

Cómo se evalúa: Evaluación del informe técnico final y presentación oral ante el grupo y docente.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que incluya criterios de diseño, análisis, normativas, sostenibilidad y comunicación técnica.