

Diseño y Distribución de Plantas e Instalaciones Industriales

Ingeniería | Diseño Industrial | para estudiantes universitarios | 16 semanas

Descripción del Curso

Este curso está diseñado para proporcionar a los estudiantes de ingeniería los conocimientos y habilidades necesarios para el diseño eficiente y la distribución óptima de plantas e instalaciones industriales. A lo largo de 16 semanas, se explorarán técnicas de localización, principios de distribución en planta y factores que influyen en la organización espacial de áreas productivas, maquinaria, personal y otros elementos. El enfoque metodológico combina clases teóricas con sesiones prácticas que permiten aplicar los conceptos en casos reales y simulaciones.

El curso está dirigido a estudiantes universitarios que hayan cursado asignaturas previas relacionadas con procesos industriales y distribución, buscando que desarrollen competencias para planificar y diseñar espacios industriales funcionales, económicos y orientados a la mejora continua del proceso productivo y la calidad del producto.

Al finalizar, los estudiantes serán capaces de analizar y resolver problemas complejos de distribución industrial, aplicar técnicas modernas de diseño de plantas y optimizar el uso del espacio y recursos, contribuyendo a la eficiencia operativa y competitividad de las organizaciones industriales.

Objetivos Generales

- Comprender y explicar los principios fundamentales que rigen la localización y distribución en planta.
- Aplicar técnicas y métodos para el diseño eficiente de plantas industriales considerando factores técnicos y económicos.
- Desarrollar soluciones de distribución industrial que optimicen el uso del espacio y mejoren la productividad.
- Analizar casos prácticos para identificar y resolver problemas relacionados con la disposición de instalaciones industriales.
- Integrar criterios de mejora continua en la planificación y diseño de plantas industriales.

Competencias

- Analizar y aplicar principios de localización y distribución en planta para optimizar espacios industriales.
- Diseñar layouts industriales que mejoren el flujo de materiales, personas y maquinaria.
- Evaluar factores económicos, ergonómicos y de seguridad para la planificación de instalaciones industriales.
- Utilizar técnicas y herramientas para resolver problemas reales de distribución y diseño de plantas.
- Integrar criterios de sostenibilidad y calidad en el diseño de instalaciones industriales.

Requerimientos

- Conocimientos básicos en procesos industriales y gestión de producción (IIE-038 o equivalente).
- Habilidades en dibujo técnico y manejo de software básico de diseño.
- Acceso a materiales bibliográficos y recursos digitales sobre diseño industrial y distribución en planta.
- Capacidad para trabajo en equipo y análisis crítico.

Unidades del Curso

Unidad 1: Introducción al Diseño de Plantas e Instalaciones Industriales

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y explicar los conceptos básicos del diseño de plantas industriales, considerando su importancia en la eficiencia operativa.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar la importancia de la distribución en planta y su impacto en la productividad y costos, mediante la revisión de casos teóricos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de describir los objetivos generales en la planificación de instalaciones industriales, relacionándolos con los principios de localización y distribución.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de clasificar diferentes tipos de distribuciones en planta y justificar su aplicación según las características de procesos industriales específicos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar los factores técnicos y económicos que influyen en el diseño y la distribución de plantas, proponiendo criterios preliminares para su optimización.

Contenidos Temáticos

1. Conceptos básicos del diseño de plantas industriales

- Definición y alcance del diseño de plantas industriales: Introducción al concepto y su importancia en la ingeniería industrial.
- Elementos fundamentales del diseño de plantas: Equipos, procesos, flujo de materiales, y espacios de trabajo.
- Relación entre diseño de planta y eficiencia operativa: Cómo un buen diseño impacta en la productividad, calidad y costos.

2. Importancia de la distribución en planta y su impacto en productividad y costos

- Concepto de distribución en planta: Tipos y objetivos principales.
- Impacto de la distribución en la productividad: Reducción de tiempos muertos, optimización de flujos y movimientos.
- Costos asociados a la distribución: Costos de manejo de materiales, transporte interno, espacio y personal.
- Análisis de casos teóricos: Estudio de ejemplos de distribuciones eficientes y no eficientes y sus consecuencias.

3. Objetivos generales en la planificación de instalaciones industriales

- Principios de localización: Factores geográficos, económicos, logísticos y ambientales.
- Principios de distribución: Flujo continuo, minimización de distancias, flexibilidad y seguridad.
- Integración de objetivos: Cómo combinar localización y distribución para maximizar la eficiencia operativa.

4. Clasificación y justificación de tipos de distribuciones en planta

- Distribución por procesos: Características, ventajas y aplicaciones.
- Distribución por producto o en línea: Características, ventajas y aplicaciones.
- Distribución celular: Concepto, beneficios y casos de uso.
- Distribución fija o por posición fija: Aplicaciones en proyectos especiales o productos grandes.
- Criterios para elegir el tipo de distribución según procesos industriales específicos.

5. Factores técnicos y económicos que influyen en el diseño y distribución de plantas

- Factores técnicos: Tecnología, capacidad, flexibilidad, seguridad y normativas.
- Factores económicos: Costos fijos y variables, inversión inicial, costos operativos y retorno de inversión.
- Criterios preliminares para la optimización: Evaluación de alternativas, análisis costo-beneficio y uso de herramientas de simulación.

Actividades

Actividad 1: Análisis y explicación de conceptos básicos del diseño de plantas

Objetivo: Identificar y explicar los conceptos básicos del diseño de plantas industriales.

Descripción:

- Lectura previa de un artículo o capítulo sobre diseño de plantas.
- Discusión en clase sobre los elementos fundamentales y su impacto en la eficiencia.
- Elaboración de un resumen individual que explique la importancia del diseño de planta.

Organización: Individual

Producto esperado: Resumen escrito entregado y presentado en clase.

Duración estimada: 1 hora

Actividad 2: Estudio de casos sobre distribución en planta y su impacto

Objetivo: Analizar la importancia de la distribución en planta y su impacto en productividad y costos.

Descripción:

- Revisión de casos teóricos proporcionados por el docente.
- En grupos, identificar problemas de distribución y sus consecuencias.
- Proponer mejoras y justificar cómo impactarían positivamente en productividad y costos.
- Presentación grupal de conclusiones.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Presentación y reporte de análisis.

Duración estimada: 2 horas

Actividad 3: Clasificación y justificación de tipos de distribuciones en planta

Objetivo: Clasificar diferentes tipos de distribuciones y justificar su aplicación según procesos industriales.

Descripción:

- Revisión de ejemplos de diferentes tipos de distribución (proceso, producto, celular, fija).
- Asignación de casos prácticos o industrias para que cada grupo proponga el tipo de distribución más adecuada.
- Defensa de la elección con argumentos técnicos y económicos.

Organización: Grupos de 3 estudiantes

Producto esperado: Informe escrito y exposición oral.

Duración estimada: 2 horas

Actividad 4: Evaluación de factores técnicos y económicos para optimización de plantas

Objetivo: Evaluar factores técnicos y económicos y proponer criterios preliminares para la optimización.

Descripción:

- Presentación teórica breve sobre factores técnicos y económicos.
- Ejercicio individual que consiste en analizar un caso ficticio y seleccionar criterios para optimizar el diseño y distribución.
- Discusión grupal sobre las diferentes propuestas y selección de las más viables.

Organización: Individual y grupal

Producto esperado: Documento con criterios de optimización y justificación.

Duración estimada: 1.5 horas

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre diseño de plantas, tipos de distribución y factores que afectan la planificación.

Cómo se evalúa: Cuestionario escrito de preguntas abiertas y de opción múltiple.

Instrumento sugerido: Test diagnóstico inicial al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Participación en actividades, análisis de casos, calidad de argumentos y comprensión de conceptos.

Cómo se evalúa: Observación directa, revisión de productos de actividades, retroalimentación durante las sesiones.

Instrumento sugerido: Rúbricas para análisis de casos y presentaciones, listas de cotejo para participación.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Dominio integral de conceptos, capacidad de análisis, clasificación y evaluación crítica.

Cómo se evalúa: Examen escrito o proyecto final donde los estudiantes diseñan un esquema de planta, justifican la distribución y presentan criterios de optimización.

Instrumento sugerido: Examen final o entrega de proyecto con rúbrica detallada de evaluación.

Unidad 2: Principios y Tipos de Distribución en Planta

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y explicar los principios fundamentales que rigen la distribución en planta, utilizando ejemplos industriales concretos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de comparar y contrastar diferentes tipos de layouts industriales, evaluando sus ventajas y desventajas en contextos específicos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de seleccionar el tipo de distribución más adecuada para un caso industrial dado, aplicando criterios técnicos y económicos definidos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar un layout básico para una planta industrial, optimizando el uso del espacio y mejorando la productividad según los principios estudiados.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar casos prácticos de distribución en planta para identificar problemas y proponer soluciones basadas en los principios y tipos de distribución aprendidos.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Distribución en Planta

- Definición y importancia de la distribución en planta en la industria.
- Objetivos principales de la distribución: eficiencia, seguridad, flexibilidad y optimización de recursos.
- Impacto de una buena distribución en la productividad y costos operativos.

2. Principios Fundamentales de la Distribución en Planta

- **Principio de flujo continuo:** Minimización de movimientos y tiempos de transporte.
- **Principio de proximidad:** Ubicación cercana de procesos o equipos relacionados para facilitar la comunicación y el transporte.
- **Principio de flexibilidad:** Adaptabilidad del layout ante cambios en el proceso o en la demanda.
- **Principio de seguridad y ergonomía:** Garantizar condiciones seguras y saludables para los trabajadores.
- **Principio de utilización eficiente del espacio:** Maximización del área útil sin generar congestión.

- **Principio de minimización de costos:** Reducción de costos totales asociados a la distribución, incluyendo transporte, manejo y almacenamiento.
- Ejemplos industriales que ilustran cada principio.

3. Tipos de Distribución en Planta

- **Distribución por proceso (funcional):**
 - Características y aplicaciones típicas.
 - Ventajas y desventajas.
 - Ejemplos industriales (talleres, servicios personalizados).
- **Distribución por producto (lineal o en línea):**
 - Características y aplicaciones.
 - Ventajas y desventajas.
 - Ejemplos industriales (líneas de montaje, producción en masa).
- **Distribución celular:**
 - Definición y fundamentos.
 - Ventajas y desventajas.
 - Ejemplos de uso en manufactura flexible.
- **Distribución fija:**
 - Características y casos de aplicación.
 - Ventajas y desventajas.
 - Ejemplos en construcción naval, aeronáutica.
- **Distribución combinada:**
 - Concepto y razones para su uso.
 - Ejemplos donde se combinan diferentes tipos de distribución.

4. Criterios para la Selección de la Distribución Adecuada

- Análisis de factores técnicos: tipo de producto, volumen, variedad, proceso productivo.
- Factores económicos: costos de manejo, inversión, flexibilidad para cambios futuros.
- Factores humanos y de seguridad.
- Herramientas y metodologías para la toma de decisión (matrices comparativas, análisis multicriterio).
- Ejemplos de selección en diferentes sectores industriales.

5. Diseño Básico de Layout para Planta Industrial

- Elementos y símbolos básicos para el diseño de layout.
- Pasos para desarrollar un layout básico.

- Optimización del espacio y flujos de trabajo.
- Uso de software básico para diseño de layouts (introducción a herramientas CAD o similares).
- Ejercicios prácticos de diseño.

6. Análisis de Casos Prácticos de Distribución en Planta

- Presentación de casos reales o simulados de distribución en planta.
- Identificación de problemas relacionados con la distribución.
- Aplicación de principios y criterios para proponer soluciones de mejora.
- Discusión en grupo y presentación de propuestas.

Actividades

Actividad 1: Análisis de Principios de Distribución en Plantas Industriales

Objetivo: Identificar y explicar los principios fundamentales de la distribución en planta mediante ejemplos concretos.

Descripción:

- Se presenta a los estudiantes una serie de imágenes y descripciones de diferentes plantas industriales reales.
- En grupos pequeños, analizan cada caso para identificar qué principios de distribución están aplicados y cómo impactan en la operación.
- Discuten las ventajas y posibles áreas de mejora en cada ejemplo.
- Elaboran un breve informe que resuma sus análisis y conclusiones.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Informe grupal con análisis de principios aplicados y recomendaciones.

Duración estimada: 90 minutos

Actividad 2: Comparación y Evaluación de Tipos de Distribución

Objetivo: Comparar y contrastar diferentes tipos de layouts industriales, evaluando sus ventajas y desventajas.

Descripción:

- Cada grupo recibe fichas descriptivas de varios tipos de distribución.
- Se les asigna un caso industrial (por ejemplo, fabricación de muebles, ensamblaje de vehículos, planta farmacéutica).
- Debaten cuál tipo de distribución es más adecuada para el caso asignado, justificando técnicamente y económicamente su elección.
- Preparan una presentación corta para defender su elección ante el resto de la clase.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Presentación oral con argumentos y justificaciones.

Duración estimada: 120 minutos (incluye debate y preguntas)

Actividad 3: Diseño Básico de un Layout para Planta Industrial

Objetivo: Diseñar un layout básico optimizado para una planta industrial aplicando los principios estudiados.

Descripción:

- Se proporciona un caso práctico con datos sobre procesos, maquinaria, volumen y espacio disponible.
- De forma individual o en parejas, los estudiantes elaboran un diseño de layout utilizando papel milimetrado o software básico (CAD, SketchUp, etc.).
- Incluyen justificación del diseño basada en principios y criterios técnicos y económicos.
- Se realiza una sesión de revisión entre pares para retroalimentación.

Organización: Individual o parejas

Producto esperado: Plano básico de layout con memoria justificativa.

Duración estimada: 150 minutos (puede dividirse en dos sesiones)

Actividad 4: Análisis y Propuesta de Mejora en Casos Reales

Objetivo: Analizar casos prácticos de distribución en planta para identificar problemas y proponer soluciones fundamentadas.

Descripción:

- Se entregan a los grupos casos reales o simulados con problemas evidentes en la distribución.
- Los estudiantes identifican problemas, aplican los principios y tipos de distribución aprendidos para diagnosticar causas y proponer mejoras.
- Preparan un reporte con diagnóstico y propuesta de solución detallada.
- Presentan sus propuestas en una sesión plenaria para discusión y retroalimentación.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Reporte escrito y presentación oral de propuestas.

Duración estimada: 180 minutos (puede dividirse en dos sesiones)

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre conceptos básicos de distribución en planta y experiencia general en layout industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario corto con preguntas de opción múltiple y de respuesta abierta sobre principios y tipos de distribución.

Instrumento sugerido: Prueba escrita o formulario digital (quiz).

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Comprensión y aplicación de principios, capacidad para analizar y seleccionar tipos de distribución, habilidades de diseño y análisis crítico.

Cómo se evalúa: Seguimiento y retroalimentación durante las actividades prácticas, revisión de informes, presentación de argumentos y diseños.

Instrumento sugerido: Rúbricas para informes y presentaciones, observación directa y listas de cotejo.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Dominio integral de los contenidos: identificación de principios, comparación de layouts, selección adecuada, diseño básico y análisis de casos.

Cómo se evalúa: Examen escrito con preguntas teóricas y resolución de casos prácticos, entrega de un proyecto final de diseño de layout con memoria técnica, y presentación oral del análisis de caso.

Instrumento sugerido: Examen escrito, rúbrica para proyecto final y presentación.

Unidad 3: Técnicas de Localización Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar diferentes métodos y modelos de localización industrial considerando factores económicos, logísticos y ambientales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar técnicas cuantitativas para seleccionar la ubicación óptima de una planta industrial bajo criterios específicos de costo y eficiencia.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar casos prácticos de localización industrial para identificar ventajas y desventajas de diversas alternativas de ubicación.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar propuestas de localización industrial integrando criterios de sostenibilidad ambiental y viabilidad económica.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Localización Industrial

- Concepto y relevancia de la localización industrial en el diseño de plantas.
- Factores que influyen en la localización: económicos, logísticos, ambientales, sociales y políticos.
- Impacto de la localización en la competitividad y sostenibilidad de la empresa.

2. Métodos y Modelos para la Localización Industrial

- Análisis cualitativo de factores de localización: matriz de ponderación y jerarquización de criterios.
- Métodos cuantitativos básicos:
 - Método del centro de gravedad.
 - Método de la carga y demanda.

- Modelos de minimización de costos de transporte.
- Modelos avanzados:
 - Programación lineal aplicada a la localización.
 - Modelos de localización multiobjetivo.
 - Modelos heurísticos y metaheurísticos para problemas complejos.

3. Factores Económicos, Logísticos y Ambientales en la Localización

- Análisis económico: costos fijos, variables, inversión y retorno.
- Consideraciones logísticas: accesibilidad, infraestructura, transporte y proximidad a proveedores y mercados.
- Evaluación ambiental: impacto ambiental, normativas, sostenibilidad y gestión de residuos.
- Integración de criterios múltiples para la toma de decisiones en localización.

4. Aplicación de Técnicas Cuantitativas para la Selección de Ubicación Óptima

- Formulación del problema de localización bajo criterios de costo y eficiencia.
- Uso de software y herramientas computacionales para modelar y resolver problemas de localización.
- Interpretación y validación de resultados cuantitativos.

5. Análisis y Evaluación de Casos Prácticos de Localización Industrial

- Estudio de casos reales y simulados de localización industrial.
- Identificación de ventajas y desventajas de diversas alternativas de ubicación.
- Análisis crítico de decisiones de localización considerando múltiples factores.

6. Diseño de Propuestas de Localización Integrando Sostenibilidad y Viabilidad Económica

- Conceptos de sostenibilidad ambiental aplicados a la localización industrial.
- Formulación de propuestas que balancean economía y ecología.
- Presentación y justificación de propuestas ante grupos de interés.

Actividades

Actividad 1: Análisis de Factores de Localización para una Planta Industrial

Objetivo: Analizar diferentes métodos y modelos de localización industrial considerando factores económicos, logísticos y ambientales.

Descripción:

- Se presentará a los estudiantes un contexto hipotético de una empresa que desea establecer una planta industrial.
- En grupos, identificarán y clasificarán los factores relevantes de localización en tres categorías: económicos, logísticos y ambientales.
- Elaborarán una matriz de ponderación para evaluar la importancia relativa de cada factor.

- Discutirán y presentarán las conclusiones del análisis al resto de la clase.

Organización: Grupos de 4 estudiantes

Producto esperado: Matriz de ponderación y presentación de análisis.

Duración estimada: 2 horas

Actividad 2: Aplicación del Método del Centro de Gravedad para Selección de Ubicación

Objetivo: Aplicar técnicas cuantitativas para seleccionar la ubicación óptima de una planta industrial bajo criterios de costo y eficiencia.

Descripción:

- Individualmente, los estudiantes resolverán un ejercicio práctico utilizando el método del centro de gravedad para localizar una planta.
- Se dispondrá de datos sobre ubicaciones de proveedores y clientes, volúmenes de transporte y costos asociados.
- Los estudiantes calcularán la ubicación óptima y justificarán su elección.

Organización: Individual

Producto esperado: Informe con cálculos detallados y justificación escrita.

Duración estimada: 1.5 horas

Actividad 3: Evaluación de Casos Prácticos de Localización Industrial

Objetivo: Evaluar casos prácticos de localización industrial para identificar ventajas y desventajas de diversas alternativas de ubicación.

Descripción:

- En parejas, analizarán un caso real de localización industrial proporcionado por el docente.
- Identificarán los factores que influyeron en la toma de decisiones y evaluarán alternativas posibles.
- Elaborarán un informe crítico que incluya ventajas, desventajas y recomendaciones.
- Compartirán sus conclusiones en una sesión de discusión grupal.

Organización: Parejas

Producto esperado: Informe crítico y participación en discusión.

Duración estimada: 3 horas

Actividad 4: Diseño de Propuesta de Localización Integrando Sostenibilidad y Viabilidad

Económica

Objetivo: Diseñar propuestas de localización industrial integrando criterios de sostenibilidad ambiental y viabilidad económica.

Descripción:

- En grupos de 4, los estudiantes diseñarán una propuesta de localización para una planta industrial teniendo en cuenta factores económicos, logísticos y ambientales.
- Deberán elaborar un documento que contenga análisis, modelo aplicado, y plan de implementación.
- Presentarán su propuesta mediante una exposición oral con soporte visual.

Organización: Grupos de 4 estudiantes

Producto esperado: Documento de propuesta y presentación oral.

Duración estimada: 4 horas (2 horas para elaboración, 2 horas para presentación y retroalimentación)

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre factores y métodos de localización industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas sobre conceptos básicos.

Instrumento sugerido: Test en línea o papel con 10-15 preguntas.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en el análisis y aplicación de métodos de localización, participación en actividades y calidad de entregables parciales.

Cómo se evalúa: Revisión y retroalimentación de matrices de ponderación, ejercicios resueltos y análisis de casos.

Instrumento sugerido: Lista de cotejo para actividades, observación directa y retroalimentación escrita.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para aplicar técnicas cuantitativas, analizar casos y diseñar propuestas integrales de localización industrial.

Cómo se evalúa: Evaluación final integrada que incluye:

- Resolución de un problema cuantitativo completo.
- Análisis crítico de un caso práctico.
- Diseño y presentación de una propuesta de localización.

Instrumento sugerido: Examen escrito, informe final y presentación oral evaluados con rúbrica detallada.

Unidad 4: Factores que Influyen en la Distribución Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y describir los factores técnicos, humanos, de seguridad y legales que afectan la distribución industrial en diferentes tipos de plantas.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar la influencia de cada factor en la organización y disposición de las instalaciones, aplicando criterios técnicos y normativos en estudios de caso.

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar el impacto de los factores de seguridad y legales en el diseño y distribución de plantas, proponiendo soluciones que cumplan con la normativa vigente.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar los factores técnicos y humanos para diseñar propuestas de distribución industrial que optimicen la eficiencia y productividad de la planta.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a los Factores que Influyen en la Distribución Industrial

- Concepto y relevancia de la distribución industrial en el diseño de plantas.
- Interrelación entre los factores técnicos, humanos, de seguridad y legales en la distribución industrial.

2. Factores Técnicos en la Distribución Industrial

- **2.1. Procesos de producción:** Tipos de procesos (continuo, por lotes, por proyecto) y su impacto en la disposición de la planta.
- **2.2. Equipos y maquinaria:** Requerimientos de espacio, mantenimiento y accesibilidad.
- **2.3. Flujo de materiales:** Análisis de rutas, minimización de movimientos y tiempos de transporte interno.
- **2.4. Utilización del espacio:** Optimización del área disponible para maximizar la eficiencia.
- **2.5. Tecnología y automatización:** Influencia de sistemas automatizados en la distribución y organización.

3. Factores Humanos en la Distribución Industrial

- **3.1. Ergonomía:** Diseño de espacios y estaciones de trabajo que consideren comodidad y reducción de fatiga.
- **3.2. Condiciones laborales:** Iluminación, ventilación, temperatura y ruido.
- **3.3. Comunicación y supervisión:** Facilitar interacción entre trabajadores y supervisores para mejorar la productividad.
- **3.4. Capacitación y adaptación:** Ajustes en la distribución para facilitar formación y adaptación a nuevos procesos.

4. Factores de Seguridad en la Distribución Industrial

- **4.1. Normativas y reglamentos de seguridad:** Revisión de estándares nacionales e internacionales aplicables.
- **4.2. Prevención de riesgos:** Identificación de riesgos físicos, químicos y ergonómicos relacionados con la disposición de equipos y áreas.
- **4.3. Señalización y accesos:** Diseño de rutas de evacuación, salidas de emergencia y señalización adecuada.
- **4.4. Equipos de protección y seguridad:** Ubicación estratégica para facilitar el acceso y uso.

5. Factores Legales en la Distribución Industrial

- **5.1. Legislación ambiental:** Requisitos para la disposición de residuos, emisiones y manejo ambiental en la planta.

- **5.2. Normas laborales:** Cumplimiento de leyes relacionadas con condiciones de trabajo y derechos de los empleados.
- **5.3. Regulaciones urbanísticas y zonificación:** Restricciones legales para la ubicación y expansión de la planta.
- **5.4. Permisos y licencias:** Procedimientos para la obtención de autorizaciones oficiales.

6. Análisis y Aplicación de los Factores en Estudios de Caso

- Metodología para analizar la influencia de cada factor en la distribución industrial.
- Estudios de caso reales con aplicación práctica de criterios técnicos y normativos.
- Evaluación y propuesta de mejoras basadas en los factores estudiados.

7. Integración de Factores Técnicos y Humanos para la Propuesta de Distribución Industrial

- Diseño integrado que optimice eficiencia, productividad y bienestar laboral.
- Herramientas y técnicas para el diseño de distribución industrial considerando múltiples factores.
- Simulación y validación de propuestas de diseño.

Actividades

Actividad 1: Identificación y descripción de factores

Objetivo: Contribuye al objetivo de identificar y describir factores técnicos, humanos, de seguridad y legales.

Descripción paso a paso:

- Dividir a los estudiantes en grupos pequeños.
- Asignar a cada grupo uno de los factores (técnico, humano, seguridad, legal).
- Solicitar que investiguen y preparen una presentación breve que describa su factor y ejemplos concretos en la distribución industrial.
- Cada grupo presenta y se abre espacio para preguntas y discusión.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Presentación grupal y resumen escrito.

Duración estimada: 2 horas.

Actividad 2: Análisis de estudios de caso

Objetivo: Analizar la influencia de cada factor en la organización y disposición de instalaciones.

Descripción paso a paso:

- Proveer a los estudiantes con casos prácticos de diferentes tipos de plantas industriales.
- En equipos, analizar cómo cada factor impacta la distribución en el caso asignado.
- Elaborar un informe que describa problemas, oportunidades y recomendaciones basadas en criterios técnicos y normativos.
- Presentar y discutir los informes en clase.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe escrito y presentación oral.

Duración estimada: 3 horas.

Actividad 3: Evaluación y propuesta de soluciones en seguridad y legalidad

Objetivo: Evaluar el impacto de factores de seguridad y legales, proponiendo soluciones normativas.

Descripción paso a paso:

- Asignar a los estudiantes un área específica de una planta con problemas de seguridad o incumplimiento legal.
- Realizar un diagnóstico detallado de los riesgos y deficiencias legales.
- Proponer soluciones que cumplan con la normativa vigente, justificando técnicamente cada propuesta.
- Realizar una presentación con recomendaciones y plan de implementación.

Organización: Individual o en parejas.

Producto esperado: Reporte técnico y presentación.

Duración estimada: 2.5 horas.

Actividad 4: Diseño integrado de distribución industrial

Objetivo: Integrar factores técnicos y humanos para diseñar propuestas que optimicen eficiencia y productividad.

Descripción paso a paso:

- Presentar un proyecto de planta industrial con especificaciones básicas.
- En grupos, diseñar una propuesta de distribución que considere factores técnicos y humanos.
- Utilizar herramientas de diseño (software o dibujo manual) para ilustrar la propuesta.
- Argumentar la selección y organización de espacios, equipos y áreas de trabajo.
- Presentar la propuesta final en clase para retroalimentación.

Organización: Grupos de 4-5 estudiantes.

Producto esperado: Plano o esquema de distribución y justificación técnica.

Duración estimada: 4 horas.

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre factores que afectan la distribución industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario corto con preguntas abiertas y de opción múltiple sobre conceptos básicos de los factores técnicos, humanos, de seguridad y legales.

Instrumento sugerido: Cuestionario en papel o digital al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en la identificación, análisis y aplicación de los factores en actividades prácticas.

Cómo se evalúa: Revisión y retroalimentación continua de las actividades grupales e individuales (presentaciones, informes y propuestas).

Instrumento sugerido: Rúbricas para evaluar claridad, profundidad y aplicación técnica de los productos entregados.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para integrar y aplicar todos los factores en un diseño de distribución industrial.

Cómo se evalúa: Examen final o proyecto integrador donde el estudiante debe diseñar y justificar una propuesta de distribución industrial considerando criterios técnicos, humanos, de seguridad y legales.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada de evaluación del proyecto o examen escrito con preguntas de análisis y diseño.

Unidad 5: Diseño y Optimización del Layout de Planta

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar diferentes tipos de layouts industriales considerando el flujo de materiales para identificar áreas de mejora en la eficiencia operativa.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar técnicas de diseño ergonómico en la distribución de plantas para mejorar las condiciones de trabajo y reducir riesgos laborales.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar un layout optimizado que minimice los tiempos muertos y maximice la productividad mediante la integración de métodos de análisis de flujo y disposición de equipos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar y modificar un diseño de planta existente utilizando criterios de mejora continua para optimizar el uso del espacio y recursos disponibles.

Contenidos Temáticos

1. Introducción al Diseño y Optimización del Layout de Planta

- Definición y objetivos del layout industrial: conceptos básicos y su impacto en la producción.
- Importancia del diseño de planta en la eficiencia operativa y competitividad.
- Relación entre layout, flujo de materiales y productividad.

2. Tipos de Layouts Industriales y Análisis del Flujo de Materiales

- Clasificación de layouts: por producto, por proceso, celular, fijo y mixto.
- Características, ventajas y desventajas de cada tipo de layout.
- Herramientas para el análisis del flujo de materiales: diagramas de flujo, mapas de proceso y diagramas spaghetti.
- Identificación de cuellos de botella y áreas de mejora en el flujo.

3. Principios y Técnicas de Diseño Ergonómico en la Distribución de Plantas

- Conceptos básicos de ergonomía aplicada al ambiente industrial.
- Evaluación de riesgos laborales relacionados con el diseño del layout.
- Diseño de estaciones de trabajo ergonómicas: altura, accesibilidad, iluminación y seguridad.
- Normas y estándares ergonómicos aplicables en plantas industriales.
- Integración de ergonomía y flujo de trabajo para mejorar la eficiencia y bienestar.

4. Métodos para el Diseño y Optimización de Layouts

- Metodologías de diseño: Análisis de relaciones, método de Systematic Layout Planning (SLP).
- Modelos de optimización: programación lineal, simulación y algoritmos heurísticos.
- Minimización de tiempos muertos y desplazamientos innecesarios a través del diseño.
- Integración de equipos y maquinaria para maximizar espacio y productividad.

5. Evaluación y Mejora Continua en el Diseño de Plantas

- Criterios para evaluar un layout existente: uso del espacio, tiempos de ciclo, accesibilidad y seguridad.
- Herramientas para la mejora continua: análisis de causas raíz, ciclo PDCA (Plan-Do-Check-Act).
- Casos prácticos de rediseño y optimización de layouts industriales.
- Implementación de cambios y medición de resultados.

Actividades

Actividad 1: Análisis Comparativo de Tipos de Layouts

Objetivo: Contribuir al objetivo de analizar diferentes tipos de layouts industriales considerando el flujo de materiales para identificar áreas de mejora.

Descripción:

- Dividir a los estudiantes en grupos y asignarles un tipo específico de layout industrial.
- Investigar las características, ventajas, desventajas y casos de aplicación del layout asignado.
- Desarrollar un diagrama de flujo de materiales para un proceso industrial típico usando ese layout.
- Presentar un análisis crítico con propuestas para mejorar la eficiencia del flujo.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes.

Producto esperado: Informe y presentación con diagramas y análisis.

Duración estimada: 2 sesiones de clase (4 horas).

Actividad 2: Diseño Ergonómico de una Estación de Trabajo

Objetivo: Aplicar técnicas de diseño ergonómico para mejorar condiciones de trabajo y reducir riesgos laborales.

Descripción:

- Seleccionar un puesto de trabajo en planta (real o simulado).

- Evaluar las condiciones ergonómicas actuales usando checklist y normas vigentes.
- Proponer un rediseño que incluya mejoras en altura, accesibilidad, iluminación y seguridad.
- Realizar un modelo o dibujo técnico del nuevo diseño ergonómico.

Organización: Parejas o individual.

Producto esperado: Reporte con evaluación ergonómica y diseño propuesto.

Duración estimada: 3 horas.

Actividad 3: Simulación y Optimización de un Layout

Objetivo: Diseñar un layout optimizado que minimice tiempos muertos y maximice productividad mediante análisis de flujo y disposición de equipos.

Descripción:

- Proveer a los estudiantes un caso con datos de proceso, equipos y tiempos de operación.
- Utilizar herramientas de simulación (software básico o manual) para modelar el flujo en el layout inicial.
- Identificar puntos críticos y proponer modificaciones al layout para optimizar el flujo.
- Comparar resultados antes y después de los cambios y justificar las mejoras.

Organización: Grupos de 3 estudiantes.

Producto esperado: Informe con simulaciones, propuestas de layout y análisis de resultados.

Duración estimada: 3 sesiones de clase (6 horas).

Actividad 4: Evaluación y Propuesta de Mejora Continua para un Layout Existente

Objetivo: Evaluar y modificar un diseño de planta existente usando criterios de mejora continua para optimizar espacio y recursos.

Descripción:

- Entregar a los estudiantes un layout de planta existente (real o simulado) con información de uso y producción.
- Realizar un diagnóstico utilizando indicadores de eficiencia, seguridad y ergonomía.
- Aplicar herramientas de mejora continua para identificar causas y proponer alternativas de mejora.
- Diseñar un layout modificado que responda a las propuestas y preparar una presentación para justificarlo.

Organización: Grupos de 4 estudiantes.

Producto esperado: Reporte de evaluación y propuesta de rediseño presentada oralmente.

Duración estimada: 3 sesiones de clase (6 horas).

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre tipos de layouts, flujo de materiales y conceptos básicos de ergonomía.

Cómo se evalúa: Cuestionario escrito con preguntas teóricas y análisis de caso sencillo.

Instrumento sugerido: Test de opción múltiple y preguntas cortas al inicio de la unidad.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en la comprensión y aplicación de técnicas de análisis de flujo, diseño ergonómico y optimización.

Cómo se evalúa: Revisión continua de actividades prácticas, retroalimentación en presentaciones y entrega de reportes parciales.

Instrumento sugerido: Rúbricas para análisis crítico, diseño ergonómico y simulación, así como observación directa y autoevaluación.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para analizar, diseñar y proponer mejoras en layouts industriales integrando todos los conocimientos adquiridos.

Cómo se evalúa: Proyecto final donde se entrega un informe completo de evaluación, diseño y optimización de un layout, acompañado de una presentación oral.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que evalúe análisis, creatividad, aplicación de métodos, justificación técnica y comunicación.

Unidad 6: Evaluación Económica y Rentabilidad en el Diseño de Plantas

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de calcular y analizar los costos y beneficios asociados a diferentes propuestas de distribución y diseño de plantas industriales utilizando herramientas financieras básicas.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar la rentabilidad de proyectos de diseño de plantas mediante métodos como el Valor Actual Neto (VAN) y la Tasa Interna de Retorno (TIR) bajo criterios establecidos.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de comparar alternativas de distribución industrial considerando criterios económicos y técnicos para seleccionar la opción más viable y rentable.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de elaborar informes que integren análisis económicos y recomendaciones para la mejora continua en la planificación y diseño de plantas industriales.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a la Evaluación Económica en el Diseño de Plantas Industriales

- Conceptos básicos de economía aplicada al diseño industrial: costos, beneficios, rentabilidad.
- Importancia de la evaluación económica para la toma de decisiones en diseño de plantas.
- Relación entre diseño, distribución y resultados económicos.

2. Identificación y Cálculo de Costos y Beneficios Asociados a Propuestas de Diseño y Distribución

- Tipos de costos: fijos, variables, directos e indirectos en el contexto de plantas industriales.
- Estimación de costos de inversión inicial: equipos, infraestructura, instalaciones.
- Costos operativos y de mantenimiento relacionados con distintas distribuciones.
- Beneficios tangibles e intangibles: aumento de productividad, reducción de tiempos, mejoras en calidad y seguridad.
- Uso de herramientas financieras básicas para el cálculo y análisis de costos y beneficios.

3. Métodos de Evaluación de Rentabilidad en Proyectos de Diseño de Plantas

- Conceptos fundamentales: Valor Actual Neto (VAN), Tasa Interna de Retorno (TIR), Payback.
- Cálculo y análisis del VAN: metodología paso a paso, interpretación de resultados.
- Cálculo y análisis de la TIR: definición, procedimiento y aplicaciones.
- Comparación de métodos y su aplicación práctica en proyectos de diseño.
- Consideraciones sobre el riesgo y la incertidumbre en la evaluación financiera.

4. Comparación de Alternativas de Distribución Industrial desde un Enfoque Económico y Técnico

- Definición de criterios económicos y técnicos para la comparación de alternativas.
- Evaluación conjunta de aspectos técnicos (flujo de materiales, ergonomía, seguridad) y económicos (costos, rentabilidad).
- Uso de matrices comparativas y análisis multicriterio.
- Identificación de la alternativa más viable y rentable.

5. Elaboración de Informes de Evaluación Económica y Recomendaciones para la Mejora Continua

- Estructura y contenido de un informe técnico-económico.
- Presentación clara y concisa de análisis financieros y técnicos.
- Recomendaciones basadas en los resultados obtenidos para optimización futura.
- Buenas prácticas en la comunicación de resultados a diferentes públicos (técnicos, gerencia).

Actividades

Actividad 1: Cálculo de Costos y Beneficios de Propuestas de Diseño

Objetivo: Calcular y analizar los costos y beneficios asociados a propuestas de diseño y distribución.

Descripción:

- Se entregan dos propuestas diferentes de distribución para una planta industrial.
- Los estudiantes, en parejas, identificarán los costos fijos, variables y beneficios de cada propuesta.
- Utilizarán herramientas financieras básicas (hojas de cálculo) para estimar costos totales y beneficios asociados en un horizonte temporal definido.
- Prepararán un breve análisis comparativo de costos y beneficios.

Organización: Parejas

Producto esperado: Informe breve con cálculos detallados y análisis comparativo.

Duración estimada: 2 horas

Actividad 2: Cálculo y Análisis del VAN y TIR para Proyectos de Diseño

Objetivo: Evaluar la rentabilidad de proyectos mediante VAN y TIR.

Descripción:

- Se proporciona un caso práctico con flujos de caja proyectados para una propuesta de diseño.
- Los estudiantes, en grupos pequeños, calcularán el VAN y la TIR usando fórmulas financieras y software (Excel o similar).
- Interpretarán los resultados para determinar la viabilidad económica del proyecto.
- Discutirán en grupo las posibles implicaciones de los resultados y riesgos asociados.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Informe con cálculos, interpretación y discusión.

Duración estimada: 3 horas

Actividad 3: Comparación y Selección de Alternativas de Distribución

Objetivo: Comparar alternativas considerando criterios económicos y técnicos para seleccionar la opción más rentable.

Descripción:

- Se presentan varias alternativas de distribución con datos técnicos y económicos.
- Los estudiantes, en grupos, elaboran una matriz de comparación multicriterio, asignando ponderaciones a aspectos técnicos y económicos.
- Realizan el análisis para seleccionar la mejor alternativa.
- Preparan una presentación oral con la justificación de la elección.

Organización: Grupos de 4-5 estudiantes

Producto esperado: Matriz comparativa y presentación oral.

Duración estimada: 3 horas

Actividad 4: Elaboración de Informe Técnico-Económico y Recomendaciones

Objetivo: Elaborar un informe que integre análisis económicos y recomendaciones para la mejora continua.

Descripción:

- Cada estudiante individualmente redactará un informe que incluya los análisis realizados en actividades anteriores.
- El informe debe presentar resultados, conclusiones y sugerencias para optimizar el diseño y distribución de plantas industriales.
- Enfatizar claridad, estructura lógica y recomendaciones basadas en evidencia.

Organización: Individual

Producto esperado: Informe técnico-económico completo.

Duración estimada: 4 horas

Evaluación

Evaluación Diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre conceptos básicos de costos, beneficios y rentabilidad en diseño industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario corto en línea o en papel con preguntas de opción múltiple y verdadero/falso.

Instrumento sugerido: Test diagnóstico de 10 preguntas.

Evaluación Formativa

Qué se evalúa: Progreso en el cálculo de costos, aplicación de métodos financieros (VAN, TIR), análisis comparativo y elaboración de informes.

- Revisión y retroalimentación de informes parciales y matrices comparativas.
- Observación y evaluación de participación en actividades grupales y presentaciones.
- Ejercicios prácticos y tareas entregadas durante la unidad.

Instrumento sugerido: Rúbricas para informes, listas de cotejo para participación y ejercicios prácticos corregidos.

Evaluación Sumativa

Qué se evalúa: Dominio integral de la evaluación económica y rentabilidad en diseño de plantas, aplicación correcta de métodos financieros, comparación de alternativas y elaboración de informes.

Cómo se evalúa: Examen escrito con problemas prácticos y preguntas teóricas, además de la entrega y defensa de un informe final que sintetice los aprendizajes.

Instrumento sugerido: Examen final y rúbrica para evaluación del informe técnico-económico.

Unidad 7: Herramientas Tecnológicas para Diseño de Plantas

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de identificar y describir las principales herramientas de software utilizadas para el diseño y simulación de plantas industriales, evaluando sus funcionalidades y aplicaciones específicas.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de aplicar software especializado para elaborar modelos digitales de distribución de plantas, integrando criterios técnicos y económicos para optimizar el uso del espacio.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar y comparar diferentes tecnologías de simulación para prever el comportamiento de las instalaciones industriales bajo distintas condiciones operativas.

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de interpretar resultados generados por herramientas tecnológicas para proponer mejoras en el diseño y distribución de plantas industriales, fundamentadas en criterios de productividad y eficiencia.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a las herramientas tecnológicas en el diseño de plantas industriales

- Concepto y relevancia del software en la ingeniería de diseño de plantas.
- Impacto de las herramientas digitales en la eficiencia y productividad industrial.
- Tendencias actuales y futuras en tecnologías para diseño y simulación.

2. Principales software para el diseño y simulación de plantas industriales

- Software CAD (Diseño Asistido por Computadora):
 - AutoCAD: funcionalidades básicas y avanzadas para planos industriales.
 - SolidWorks: modelado 3D y ensamblajes mecánicos.
 - MicroStation: características particulares para infraestructura industrial.
- Software de simulación y modelado de procesos:
 - Plant Simulation (Siemens): simulación de flujos y optimización de procesos.
 - Arena Simulation: simulación de eventos discretos para operaciones industriales.
 - FlexSim: análisis de layout y simulación 3D.
- Software especializado en distribución de plantas:
 - Factory Design Utilities (Autodesk): integración con AutoCAD para diseño de planta.
 - Layout Planner: herramientas para planificación y optimización espacial.

3. Aplicación práctica de software para elaboración de modelos digitales de distribución

- Principios para el modelado digital de plantas industriales.
- Integración de criterios técnicos (flujo de materiales, seguridad, accesibilidad).
- Incorporación de criterios económicos (costos, espacio, tiempos de operación).
- Ejemplos prácticos de modelado con AutoCAD y Plant Simulation.

4. Tecnologías de simulación para evaluación del comportamiento de instalaciones

- Tipos de simulación: estática, dinámica, eventos discretos, continua.
- Comparación de tecnologías: ventajas, limitaciones y ámbitos de aplicación.
- Interpretación de resultados para la toma de decisiones en diseño.
- Simulación bajo diferentes condiciones operativas: escenarios de carga, fallas y mantenimiento.

5. Interpretación de resultados y propuesta de mejoras en diseño y distribución

- Análisis de indicadores de productividad y eficiencia generados por las herramientas.
- Metodologías para identificar cuellos de botella y oportunidades de mejora.
- Propuestas fundamentadas en datos para optimización del diseño y distribución.
- Presentación efectiva de resultados y recomendaciones técnicas.

Actividades

Actividad 1: Investigación y presentación sobre software de diseño y simulación

Objetivo: Identificar y describir las principales herramientas de software utilizadas para el diseño y simulación de plantas industriales.

Descripción:

- Los estudiantes se organizan en grupos pequeños (3-4 integrantes).
- Cada grupo selecciona un software específico (por ejemplo, AutoCAD, Plant Simulation, Arena, SolidWorks).
- Investigan las funcionalidades principales, aplicaciones específicas y ventajas del software asignado.
- Preparan una presentación de 10 minutos para explicar sus hallazgos al resto de la clase.

Organización: Grupos.

Producto esperado: Presentación multimedia y resumen escrito.

Duración estimada: 2 sesiones de clase (3 horas en total).

Actividad 2: Modelado digital de una planta industrial básica

Objetivo: Aplicar software especializado para elaborar modelos digitales de distribución de plantas integrando criterios técnicos y económicos.

Descripción:

- Individualmente, cada estudiante recibe un caso de planta industrial con especificaciones técnicas y restricciones económicas.
- Utilizan AutoCAD o software similar para crear un modelo digital de la distribución, considerando flujo de materiales, espacios de trabajo y áreas de seguridad.
- Incorporan análisis de costos básicos asociados al espacio y logística.
- Documentan las decisiones tomadas y justifican los criterios aplicados.

Organización: Individual.

Producto esperado: Archivo digital del modelo y reporte técnico.

Duración estimada: 4 horas de trabajo en clase y 2 horas fuera de clase.

Actividad 3: Simulación y análisis de escenarios operativos

Objetivo: Analizar y comparar tecnologías de simulación para prever el comportamiento de instalaciones bajo distintas condiciones operativas.

Descripción:

- En parejas, los estudiantes reciben un modelo digital de planta para simular con herramientas como Plant Simulation o Arena.
- Ejecutan simulaciones en diferentes escenarios: carga normal, sobrecarga, fallas de equipo y mantenimiento.
- Recogen y analizan datos de desempeño: tiempos de proceso, colas, utilización de recursos.
- Comparan resultados y discuten implicaciones para el diseño y operación.

Organización: Parejas.

Producto esperado: Informe comparativo con gráficos y conclusiones.

Duración estimada: 3 sesiones de clase (4.5 horas).

Actividad 4: Propuesta de mejora basada en análisis de resultados

Objetivo: Interpretar resultados generados por herramientas tecnológicas para proponer mejoras fundamentadas en productividad y eficiencia.

Descripción:

- Individualmente, cada estudiante recibe resultados de simulaciones y modelos de planta con problemas detectados.
- Analizan métricas clave y detectan áreas de mejora.
- Elaboran una propuesta de rediseño o ajuste en la distribución, justificando económicamente los beneficios esperados.
- Preparan un informe técnico y una presentación breve para defender su propuesta.

Organización: Individual.

Producto esperado: Informe técnico y presentación oral.

Duración estimada: 3 horas de trabajo y 1 hora para presentaciones.

Evaluación**Evaluación diagnóstica**

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre software de diseño y simulación industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario de opción múltiple y preguntas abiertas sobre herramientas tecnológicas.

Instrumento sugerido: Prueba escrita breve al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en el conocimiento y aplicación práctica de software, capacidad analítica y trabajo colaborativo.

- Revisión de avances en actividades prácticas (modelado y simulación).
- Retroalimentación continua durante presentaciones grupales y discusiones.
- Autoevaluación y coevaluación en actividades grupales.

Instrumento sugerido: Lista de cotejo para actividades, rúbricas para presentaciones y productos digitales.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Dominio integral de las herramientas tecnológicas, capacidad para interpretar resultados y proponer mejoras fundamentadas.

- Entrega y defensa del informe técnico de propuesta de mejora.
- Evaluación escrita final con preguntas aplicadas sobre tecnologías y análisis de casos.

Instrumento sugerido: Rúbrica para informe y presentación, examen escrito.

Unidad 8: Casos Prácticos y Proyectos de Distribución Industrial

Objetivos de Aprendizaje

- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de analizar casos prácticos de distribución industrial para identificar problemas y oportunidades de mejora, utilizando técnicas aprendidas en el curso.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de diseñar propuestas de distribución de plantas industriales en proyectos reales o simulados, aplicando criterios técnicos y económicos para optimizar el uso del espacio.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de evaluar y justificar las soluciones de diseño propuestas mediante la comparación de indicadores de productividad y eficiencia.
- Al finalizar la unidad, el estudiante será capaz de integrar elementos de mejora continua en sus proyectos de distribución industrial, proponiendo ajustes basados en análisis críticos y retroalimentación.

Contenidos Temáticos

1. Introducción a los Casos Prácticos en Distribución Industrial

- Importancia del análisis práctico en el diseño de plantas
- Metodologías para el estudio de casos reales y simulados
- Revisión de conceptos clave aprendidos en unidades anteriores

2. Análisis de Casos Prácticos de Distribución Industrial

- Identificación de problemas comunes en distribuciones industriales
- Detección de oportunidades de mejora en el diseño de plantas
- Aplicación de técnicas de análisis y diagnóstico (diagramas de flujo, análisis de tiempos, estudio de distancias)
- Evaluación de factores técnicos y económicos en casos reales

3. Diseño de Propuestas de Distribución de Plantas Industriales

- Selección de criterios técnicos y económicos para el diseño
- Metodologías para la optimización del uso del espacio

- Elaboración de planos y esquemas de distribución
- Integración de normas de seguridad, ergonomía y accesibilidad
- Herramientas digitales para el diseño y simulación de plantas

4. Evaluación y Justificación de Soluciones de Diseño

- Definición y cálculo de indicadores de productividad y eficiencia
- Comparación cuantitativa y cualitativa de alternativas de diseño
- Presentación y argumentación técnica de propuestas
- Uso de software para análisis comparativo y simulación

5. Integración de Mejora Continua en Proyectos de Distribución Industrial

- Principios de mejora continua aplicados al diseño industrial
- Análisis crítico y retroalimentación en proyectos de distribución
- Propuesta de ajustes y reingeniería basada en resultados y observaciones
- Documentación y seguimiento de cambios en el proyecto

Actividades

Actividad 1: Análisis de caso práctico real de distribución industrial

Objetivo: Analizar casos prácticos para identificar problemas y oportunidades de mejora.

Descripción:

- Se proporcionará a los estudiantes un caso real documentado de distribución industrial.
- En grupos, analizarán el diseño actual utilizando técnicas aprendidas (diagramas, análisis de flujos, etc.).
- Identificarán problemas y propondrán oportunidades de mejora basadas en criterios técnicos y económicos.
- Prepararán un informe y presentación que resuma sus hallazgos.

Organización: Grupos de 3-4 estudiantes

Producto esperado: Informe escrito y presentación oral con análisis y recomendaciones

Duración estimada: 3 horas

Actividad 2: Diseño de propuesta de distribución para planta simulada

Objetivo: Diseñar propuestas de distribución aplicando criterios técnicos y económicos para optimizar el uso del espacio.

Descripción:

- Se asignará un proyecto simulado con requerimientos técnicos y limitaciones de espacio.
- Individualmente o en parejas, los estudiantes diseñarán la distribución de la planta utilizando software o dibujo manual.

- Deberán justificar la selección de cada elemento y la disposición espacial basada en criterios de eficiencia y costo.
- Se presentará el diseño con planos y memoria técnica.

Organización: Individual o parejas

Producto esperado: Plano de distribución y memoria justificativa

Duración estimada: 4 horas

Actividad 3: Evaluación comparativa de soluciones de diseño

Objetivo: Evaluar y justificar soluciones mediante indicadores de productividad y eficiencia.

Descripción:

- Se presentarán dos o más propuestas de distribución para un mismo proyecto.
- Los estudiantes calcularán indicadores como flujo de materiales, tiempos de proceso, costos asociados y eficiencia del espacio.
- Realizarán un análisis comparativo y argumentarán cuál es la mejor opción y por qué.
- El resultado se entregará en un reporte técnico.

Organización: Grupos de 2-3 estudiantes

Producto esperado: Reporte comparativo con análisis y justificación

Duración estimada: 3 horas

Actividad 4: Implementación de mejora continua en proyecto de distribución

Objetivo: Integrar elementos de mejora continua proponiendo ajustes basados en análisis críticos y retroalimentación.

Descripción:

- Con base en un proyecto de diseño previo (propio o asignado), los estudiantes realizarán un análisis crítico para detectar oportunidades de mejora continua.
- Propondrán ajustes y cambios fundamentados en datos y retroalimentación recibida.
- Elaborarán un plan de implementación de mejoras y seguimiento.
- Presentarán sus propuestas y plan de mejora ante el grupo para recibir retroalimentación.

Organización: Individual o grupos pequeños

Producto esperado: Plan de mejora continua y presentación oral

Duración estimada: 3 horas

Evaluación

Evaluación diagnóstica

Qué se evalúa: Conocimientos previos sobre técnicas de análisis y diseño de distribución industrial.

Cómo se evalúa: Cuestionario breve con preguntas abiertas y de opción múltiple sobre conceptos clave.

Instrumento sugerido: Cuestionario en línea o en papel al inicio de la unidad.

Evaluación formativa

Qué se evalúa: Progreso en el análisis de casos, diseño, evaluación y propuestas de mejora continua.

Cómo se evalúa: Revisión continua de informes parciales, borradores de diseño, presentaciones y retroalimentación en clase.

Instrumento sugerido: Rúbrica para informes y presentaciones, observación directa, retroalimentación escrita y oral.

Evaluación sumativa

Qué se evalúa: Capacidad para analizar casos, diseñar propuestas, justificar soluciones y aplicar mejora continua.

Cómo se evalúa: Entrega final de un proyecto integral que incluya análisis, diseño, evaluación comparativa y plan de mejora continua, acompañado de presentación oral.

Instrumento sugerido: Rúbrica detallada que cubra criterios técnicos, económicos, argumentativos y de integración de mejora continua.