

Rúbrica Analítica para Evaluación de Procesos de Fabricación en Ingeniería Industrial

Rúbrica Analítica | Ingeniería | Ingeniería industrial | 4 niveles

Descripción

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de estudiantes universitarios en la comprensión y aplicación de los procesos de fabricación, desde la extracción de materias primas hasta el producto empacado listo para comercializar. Cada criterio se evalúa individualmente para identificar fortalezas y áreas de mejora.

Rúbrica

Rúbrica Analítica para Evaluación de Procesos de Fabricación en Ingeniería Industrial

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de estudiantes universitarios en la comprensión y aplicación de los procesos de fabricación, desde la extracción de materias primas hasta el producto empacado listo para comercializar. Cada criterio se evalúa individualmente para identificar fortalezas y áreas de mejora.

Criterios de Evaluación	Excelente (4 puntos)	Bueno (3 puntos)	Aceptable (2 puntos)	Bajo (1 punto)
1. Identificación y selección adecuada de materias primas	Selecciona y justifica con precisión las materias primas óptimas considerando calidad, costo y disponibilidad.	Selecciona materias primas adecuadas con justificación clara, aunque con menor profundidad.	Identifica materias primas pero con justificación limitada o parcial.	No identifica ni justifica adecuadamente las materias primas para el proceso.
2. Descripción detallada del proceso de extracción	Describe exhaustivamente el proceso de extracción, incluyendo técnicas, maquinaria y control ambiental.	Describe el proceso de extracción con detalles relevantes y algunos aspectos técnicos.	Describe el proceso de extracción de forma general, sin profundidad técnica.	Descripción insuficiente o errónea del proceso de extracción.

Criterios de Evaluación	Excelente (4 puntos)	Bueno (3 puntos)	Aceptable (2 puntos)	Bajo (1 punto)
3. Aplicación de técnicas de transformación y manufactura	Aplica correctamente técnicas modernas y eficientes en todas las etapas de transformación y manufactura.	Aplica técnicas adecuadas, aunque con algunas omisiones o errores menores.	Aplica técnicas básicas, pero con limitaciones o errores frecuentes.	No aplica técnicas adecuadas o presenta errores significativos en la manufactura.
4. Control de calidad durante el proceso	Implementa métodos de control de calidad rigurosos y documentados en todas las fases del proceso.	Aplica control de calidad en la mayoría de las fases, con documentación suficiente.	Control de calidad limitado o inconsistente durante el proceso.	No aplica control de calidad o es completamente insuficiente.
5. Gestión eficiente de recursos y minimización de desperdicios	Optimiza recursos y minimiza desperdicios mediante prácticas sostenibles e innovadoras.	Gestiona recursos adecuadamente y reduce desperdicios con algunas mejoras posibles.	Gestiona recursos de forma básica, con desperdicios significativos sin control.	Gestiona recursos de manera ineficiente, con alto nivel de desperdicios.
6. Diseño y aplicación de sistemas de empaque adecuados	Diseña y aplica sistemas de empaque que garantizan protección, funcionalidad y atractivo comercial.	Diseña sistemas de empaque funcionales con características comerciales aceptables.	Diseña sistemas de empaque básicos con limitaciones en protección o presentación.	Empaque inadecuado que afecta la calidad o comercialización del producto.
7. Documentación y presentación del proceso completo	Elabora documentación clara, ordenada y completa que facilita la comprensión y replicación del proceso.	Presenta documentación adecuada con algunos detalles incompletos o desordenados.	Documentación básica con falta de detalles importantes o estructura pobre.	Documentación incompleta, confusa o ausente.
8. Identificación y análisis de riesgos y seguridad industrial	Identifica exhaustivamente riesgos y propone medidas de seguridad efectivas y bien fundamentadas.	Identifica riesgos relevantes y propone medidas de seguridad adecuadas.	Identifica riesgos pero con análisis superficial o medidas poco claras.	No identifica riesgos ni propone medidas de seguridad pertinentes.