

Rúbrica para Evaluar Prácticas y Conocimiento sobre Soldadura por Arco Eléctrico

Rúbrica Escalar | Tecnología e Informática | 4 niveles

Descripción

Esta rúbrica está diseñada para evaluar las prácticas realizadas y el aprendizaje adquirido sobre la soldadura por arco eléctrico en estudiantes de secundaria (12-15 años). La evaluación se realiza en una escala numérica basada en criterios claros y específicos.

Rúbrica

Rúbrica para Evaluar Prácticas y Conocimiento sobre Soldadura por Arco Eléctrico

Esta rúbrica está diseñada para evaluar las prácticas realizadas y el aprendizaje adquirido sobre la soldadura por arco eléctrico en estudiantes de secundaria (12-15 años). La evaluación se realiza en una escala numérica basada en criterios claros y específicos.

Aspectos a Evaluar	Criterios de Evaluación	Puntuación
Participación en la práctica de soldadura	• Excelente (90%+): Participa activamente en todas las actividades, demostrando compromiso constante. • Bueno (80%+): Participa en la mayoría de las actividades con buen interés. • Aceptable (50%+): Participa de forma irregular, mostrando poco interés en algunas actividades. • Pobre (<50%): Participa mínimamente o no participa en las actividades.	0 - 100

Aspectos a Evaluar	Criterios de Evaluación	Puntuación
Comprensión del concepto de soldadura por arco eléctrico	• Excelente (90%+): Explica con claridad y precisión qué es la soldadura por arco eléctrico. • Bueno (80%+): Explica correctamente el concepto con detalles básicos. • Aceptable (50%+): Tiene una idea general, pero con errores o confusiones menores. • Pobre (<50%): No logra explicar o tiene conceptos erróneos importantes.	0 - 100
Aplicación correcta de medidas de seguridad	• Excelente (90%+): Usa siempre el equipo de protección y sigue todas las recomendaciones de seguridad. • Bueno (80%+): Usa el equipo de protección y sigue la mayoría de las recomendaciones. • Aceptable (50%+): Usa el equipo de protección de manera inconsistente o se olvida de algunas medidas. • Pobre (<50%): No usa el equipo adecuado ni sigue las medidas de seguridad básicas.	0 - 100
Habilidad para manejar el equipo de soldadura	• Excelente (90%+): Maneja el equipo con destreza y confianza, realizando soldaduras limpias y precisas. • Bueno (80%+): Maneja adecuadamente el equipo con algunos pequeños errores. • Aceptable (50%+): Tiene dificultades para manejar el equipo y produce soldaduras poco uniformes. • Pobre (<50%): No logra manejar el equipo correctamente y produce soldaduras defectuosas.	0 - 100
Calidad de la soldadura realizada	• Excelente (90%+): Soldadura uniforme, sin defectos visibles y con buena unión de piezas. • Bueno (80%+): Soldadura con pequeños defectos que no afectan la función. • Aceptable (50%+): Soldadura con defectos visibles que afectan parcialmente la unión. • Pobre (<50%): Soldadura defectuosa que no cumple con la función.	0 - 100

Aspectos a Evaluar	Criterios de Evaluación	Puntuación
Orden y limpieza durante la práctica	• Excelente (90%+): Mantiene el área de trabajo limpia y ordenada en todo momento. • Bueno (80%+): Generalmente mantiene el área limpia y ordenada con pocos descuidos. • Aceptable (50%+): Limpieza y orden insuficientes, requiere supervisión constante. • Pobre (<50%): Área de trabajo desordenada y sucia sin esfuerzo para mantenerla.	0 - 100
Capacidad para identificar materiales y herramientas	• Excelente (90%+): Reconoce correctamente todos los materiales y herramientas utilizados. • Bueno (80%+): Identifica la mayoría de materiales y herramientas con precisión. • Aceptable (50%+): Identifica algunos materiales y herramientas, pero con errores. • Pobre (<50%): No identifica correctamente los materiales ni las herramientas.	0 - 100
Reflexión sobre la importancia de la soldadura por arco eléctrico	• Excelente (90%+): Presenta una reflexión profunda y bien argumentada sobre su importancia. • Bueno (80%+): Expresa una reflexión clara y adecuada sobre la importancia. • Aceptable (50%+): Reflexión simple o poco desarrollada. • Pobre (<50%): No presenta reflexión o es inapropiada.	0 - 100