

# Rúbrica de Observación para Evaluar Trazado de Polo

## Cuello Redondo

Rúbrica de Observación | Evaluación, retroalimentación y mejora continua | Diseñar criterios e indicadores claros de desempeño. | 4 niveles

### Descripción

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de adultos en el trazado de patrones para polos con cuello redondo, asegurando la aplicación correcta del proceso de trazado y el control de calidad. Se consideran además criterios de Diversidad, Equidad e Inclusión (DEI) para fomentar un ambiente respetuoso y accesible.

### Rúbrica

# Rúbrica de Observación para Evaluar Trazado de Polo

## Cuello Redondo

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de adultos en el trazado de patrones para polos con cuello redondo, asegurando la aplicación correcta del proceso de trazado y el control de calidad. Se consideran además criterios de Diversidad, Equidad e Inclusión (DEI) para fomentar un ambiente respetuoso y accesible.

| Criterio                           | Indicadores de Desempeño                                                        | 1 Muy Pobre                                                     | 2 Pobre                                                 | 3 Aceptable                                                | 4 Bueno                                                           | 5 Excelente                                                 |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Exactitud en el trazado del patrón | Precisión en la medición y línea del patrón según especificaciones técnicas.    | Errores frecuentes, líneas imprecisas y medidas incorrectas.    | Errores evidentes y falta de precisión en varias áreas. | Medidas correctas con pequeñas desviaciones en el trazado. | Buenas medidas, líneas limpias y mínimas correcciones necesarias. | Trazado completamente exacto y preciso, sin errores.        |
| Aplicación del proceso de trazado  | Secuencia lógica y correcta de pasos en el trazado del polo con cuello redondo. | No sigue el proceso establecido, saltando pasos o mezclándolos. | Proceso incompleto o desordenado con varios errores.    | Sigue el proceso con algunas omisiones menores.            | Proceso bien aplicado con pequeños detalles a mejorar.            | Proceso completo y perfectamente aplicado en orden y forma. |

| <b>Criterio</b>                                   | <b>Indicadores de Desempeño</b>                                                                       | <b>1 Muy Pobre</b>                                                      | <b>2 Pobre</b>                                              | <b>3 Aceptable</b>                                              | <b>4 Bueno</b>                                                      | <b>5 Excelente</b>                                                               |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Control de calidad en el trazado                  | Revisión y corrección de errores detectados antes de finalizar el patrón.                             | No realiza revisiones ni detecta errores.                               | Revisa de forma superficial y no corrige errores evidentes. | Detecta algunos errores pero no siempre los corrige.            | Revisa con atención y corrige la mayoría de errores.                | Realiza control exhaustivo y elimina todos los errores.                          |
| Uso adecuado de herramientas y materiales         | Manejo correcto y seguro de reglas, lápices, papel y otros materiales.                                | Uso inadecuado o inseguro de herramientas, causando errores o daños.    | Uso limitado o incorrecto de algunas herramientas.          | Uso adecuado con pequeños errores o descuidos.                  | Buen manejo y cuidado en el uso de herramientas.                    | Uso experto, eficiente y seguro de todas las herramientas.                       |
| Interpretación de medidas y especificaciones      | Comprensión correcta de las medidas técnicas y su aplicación en el patrón.                            | No interpreta las medidas o lo hace incorrectamente.                    | Interpretación errónea en varias medidas importantes.       | Interpretación general correcta con algunos errores menores.    | Buena interpretación con correcciones oportunas.                    | Interpretación precisa y aplicación impecable de todas las medidas.              |
| Atención a la diversidad corporal                 | Considera diferentes tipos y tallas corporales para crear patrones inclusivos.                        | No toma en cuenta diversidad corporal, usando medidas estándar rígidas. | Reconoce diversidad pero no la aplica en el trazado.        | Aplica algunas adaptaciones para diversidad corporal limitadas. | Considera y adapta patrones a diferentes cuerpos con buen criterio. | Desarrolla patrones inclusivos y personalizados para diversidad corporal amplia. |
| Respeto y colaboración en el trabajo grupal (DEI) | Demuestra respeto, escucha activa y colaboración con compañeros de diferentes orígenes y habilidades. | Muestra falta de respeto o exclusión hacia otros participantes.         | Participa poco y muestra actitudes poco inclusivas.         | Colabora de forma mínima y con respeto básico.                  | Colabora activamente y demuestra respeto hacia la diversidad.       | Fomenta un ambiente inclusivo, equitativo y respetuoso en todo momento.          |

| Criterio                                       | Indicadores de Desempeño                                                       | 1 Muy Pobre                                                 | 2 Pobre                                            | 3 Aceptable                                                 | 4 Bueno                                                         | 5 Excelente                                                                   |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Organización y limpieza del espacio de trabajo | Mantiene el área de trabajo ordenada y limpia durante y al finalizar la tarea. | Área desordenada, materiales fuera de lugar y sin limpieza. | Orden y limpieza deficientes con varios descuidos. | Área generalmente ordenada con algunos detalles pendientes. | Espacio de trabajo limpio y ordenado con mínimas observaciones. | Espacio impecablemente organizado y limpio, facilitando el trabajo eficiente. |