

Rúbrica de Observación para Evaluar Tratamiento Térmico de Acero ASTM A706 con Uso Adecuado de Equipo de Seguridad

Rúbrica de Observación | Ingeniería | Ingeniería Metalúrgica | 3 niveles

Descripción

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de estudiantes de educación técnica/tecnológica en la realización del tratamiento térmico de acero ASTM A706, poniendo énfasis en la aplicación correcta de procedimientos técnicos y el uso adecuado del equipo de seguridad. La escala va de 1 (muy pobre) a 5 (excelente).

Rúbrica

Rúbrica de Observación para Evaluar Tratamiento Térmico de Acero ASTM A706 con Uso Adecuado de Equipo de Seguridad

Esta rúbrica está diseñada para evaluar el desempeño de estudiantes de educación técnica/tecnológica en la realización del tratamiento térmico de acero ASTM A706, poniendo énfasis en la aplicación correcta de procedimientos técnicos y el uso adecuado del equipo de seguridad. La escala va de 1 (muy pobre) a 5 (excelente).

Criterios de Evaluación	1 Muy Pobre	2 Pobre	3 Aceptable	4 Bueno	5 Excelente
Preparación y limpieza del acero ASTM A706 antes del tratamiento térmico	No realiza preparación ni limpieza, generando riesgos en el proceso.	Realiza preparación insuficiente, con áreas sucias o contaminadas.	Prepara adecuadamente el acero, aunque con detalles menores.	Realiza preparación completa y correcta, con mínima supervisión.	Prepara meticulosamente el acero, asegurando condiciones óptimas para el tratamiento.
Selección y ajuste correcto de parámetros térmicos (temperatura y tiempo)	No selecciona ni ajusta parámetros adecuados; riesgo de daño al material.	Selecciona parámetros incorrectos que afectan la calidad del tratamiento.	Aplica parámetros correctos con supervisión, con ligeros errores.	Selecciona y ajusta parámetros de manera adecuada y autónoma.	Optimiza parámetros con precisión, maximizando propiedades del acero.

Criterios de Evaluación	1 Muy Pobre	2 Pobre	3 Aceptable	4 Bueno	5 Excelente
Uso adecuado y seguro del equipo de tratamiento térmico	Ignora procedimientos de seguridad y uso del equipo.	Utiliza el equipo con errores que comprometen la seguridad.	Usa el equipo correctamente, pero con supervisión frecuente.	Opera el equipo de forma segura y eficiente, siguiendo protocolos.	Demuestra dominio absoluto del equipo y promueve prácticas seguras.
Aplicación correcta y uso completo del equipo de protección personal (EPP)	No utiliza el EPP o lo usa incorrectamente.	Usa EPP incompleto o de forma incorrecta.	Utiliza el EPP pero con omisiones menores.	Aplica todo el EPP requerido correctamente.	Supervisa y fomenta el uso adecuado del EPP en todo momento.
Monitoreo y registro de las condiciones del tratamiento térmico	No registra ni monitorea las condiciones durante el proceso.	Monitorea pero registra datos incompletos o erróneos.	Registra datos básicos con supervisión.	Monitorea y registra datos completos y precisos.	Realiza monitoreo detallado y análisis crítico de datos registrados.
Manejo responsable de materiales y residuos generados en el proceso	Descarta materiales de forma inapropiada, generando riesgos.	Manejo deficiente de residuos con incumplimiento de normas.	Realiza manejo adecuado con supervisión.	Maneja materiales y residuos conforme a normas establecidas.	Promueve prácticas sostenibles y mejora el manejo de residuos.
Identificación y corrección de fallas o anomalías durante el tratamiento	No detecta ni corrige fallas, afectando el resultado final.	Reconoce algunas fallas pero no actúa oportunamente.	Detecta y corrige fallas con ayuda externa.	Identifica y corrige fallas de manera autónoma.	Previene fallas y optimiza procesos para evitar anomalías.
Comunicación y trabajo en equipo durante la ejecución del proceso	No comunica información relevante ni colabora con el equipo.	Comunica de forma insuficiente y colabora de manera limitada.	Participa y comunica con apoyo ocasional.	Se comunica claramente y contribuye al trabajo colectivo.	Lidera la comunicación efectiva y fomenta la cooperación.