

Rúbrica Analítica para Evaluar Bordado con Aplicación Computarizado - Diseño Industrial

Rúbrica Analítica | Ingeniería | Diseño Industrial | 4 niveles

Descripción

Esta rúbrica evalúa las competencias técnicas específicas en el uso de bordadora computarizada para diseño industrial, enfocándose en el enhebrado, transferencia del diseño, selección de colores y trazado del área. Cada criterio se evalúa en cuatro niveles para identificar fortalezas y áreas de mejora en estudiantes de educación técnica/tecnológica.

Rúbrica

Rúbrica Analítica para Evaluar Bordado con Aplicación Computarizado - Diseño Industrial

Esta rúbrica evalúa las competencias técnicas específicas en el uso de bordadora computarizada para diseño industrial, enfocándose en el enhebrado, transferencia del diseño, selección de colores y trazado del área. Cada criterio se evalúa en cuatro niveles para identificar fortalezas y áreas de mejora en estudiantes de educación técnica/tecnológica.

Criterios de Evaluación	Excelente	Bueno	Aceptable	Bajo
1. Enhebrado de la bordadora	Realiza el enhebrado de forma rápida, precisa y sin errores, siguiendo todos los pasos técnicos correctamente.	Enhebra correctamente con mínimas dificultades o errores menores que no afectan el proceso.	Enhebra con algunos errores que requieren supervisión o corrección parcial.	No logra enhebrar correctamente, presentando errores frecuentes que impiden el uso adecuado de la bordadora.
2. Transferencia del diseño del USB a la memoria de la bordadora	Transfiere el diseño sin errores, asegurando que la memoria reconozca y cargue correctamente el archivo.	Transfiere el diseño con pequeños errores que se corrigen rápidamente sin afectar el trabajo.	Transfiere el diseño con errores que requieren ayuda externa para corregir el archivo o el proceso.	No logra transferir correctamente el diseño, impidiendo su carga y posterior uso en la bordadora.

Criterios de Evaluación	Excelente	Bueno	Aceptable	Bajo
3. Selección de la secuencia de colores	Selecciona la secuencia adecuada de colores siguiendo el diseño con precisión y justificación técnica clara.	Selecciona la secuencia correcta con mínimas desviaciones que no afectan el diseño final.	Selecciona colores con errores en la secuencia que afectan la calidad visual del bordado.	No realiza una selección coherente de colores, causando confusión o errores en el bordado final.
4. Trazado por el área de bordado	Ejecuta el trazado dentro del área establecida con alta precisión, respetando márgenes y límites del diseño.	Realiza el trazado con buena precisión, con pequeñas desviaciones aceptables dentro del área.	Ejecuta el trazado con desviaciones notorias que afectan la correcta ubicación del diseño.	No respeta el área de trazado, causando errores significativos en la ubicación y forma del bordado.
5. Manejo de la interfaz de la bordadora	Navega y utiliza todas las funciones de la interfaz con fluidez y sin asistencia.	Utiliza la interfaz correctamente con mínima necesidad de ayuda para funciones específicas.	Presenta dificultades en la navegación que ralentizan el proceso, requiriendo ayuda frecuente.	No logra utilizar la interfaz adecuadamente, impidiendo el avance del trabajo.
6. Identificación y solución de errores durante el bordado	Detecta y corrige errores rápidamente durante el proceso sin afectar la calidad final.	Identifica errores y los corrige con ayuda mínima o en un tiempo razonable.	Reconoce errores pero requiere asistencia constante para corregirlos.	No identifica ni corrige errores, lo que afecta gravemente el resultado final del bordado.
7. Organización y preparación del material para bordar	Prepara el material de manera ordenada y adecuada, facilitando un flujo de trabajo óptimo.	Organiza el material correctamente pero con algunos aspectos mejorables en eficiencia.	Prepara el material con desorden o falta de algunos elementos, dificultando el proceso.	No prepara el material adecuadamente, generando retrasos y problemas en el bordado.
8. Cumplimiento de normas de seguridad durante el uso de la bordadora	Aplica rigurosamente todas las normas de seguridad y cuidado de la maquinaria en todo momento.	Sigue las normas de seguridad con mínimas omisiones que no comprometen el entorno.	Aplica las normas de seguridad de forma inconsistente, poniendo en riesgo el equipo o la integridad.	Ignora las normas de seguridad, generando riesgos evidentes para sí y para la maquinaria.