

Rúbrica analítica para la elaboración de muestrarios de costuras y corrección de fallas

Rúbrica Analítica | Ciencias Sociales y Humanas | Teología | 4 niveles

Descripción

Esta rúbrica evalúa la capacidad del estudiante de educación técnica/tecnológica para confeccionar muestras de distintos tipos de costuras, prevenir y corregir fallas comunes de tensión, puntada y arrastre, y aplicar normas de control de calidad operacional. Cada criterio se valora de manera individual en cuatro niveles de desempeño.

Rúbrica

Rúbrica analítica para la elaboración de muestrarios de costuras y corrección de fallas

Esta rúbrica evalúa la capacidad del estudiante de educación técnica/tecnológica para confeccionar muestras de distintos tipos de costuras, prevenir y corregir fallas comunes de tensión, puntada y arrastre, y aplicar normas de control de calidad operacional. Cada criterio se valora de manera individual en cuatro niveles de desempeño.

Criterio de evaluación	Excelente	Bueno	Aceptable	Bajo
1. Preparación de materiales, herramientas y máquina	Selecciona y prepara correctamente telas, hilos, agujas, prensatelas y herramientas según el tipo de costura. Verifica el estado y funcionamiento de la máquina antes de iniciar.	Selecciona adecuadamente la mayoría de los materiales y herramientas. Realiza una verificación básica de la máquina, con pocas omisiones.	Selecciona materiales y herramientas parcialmente adecuados. La preparación de la máquina es incompleta y requiere orientación.	Utiliza materiales o herramientas inadecuados y no verifica correctamente el funcionamiento de la máquina.
2. Elaboración de muestras de distintos tipos de costuras	Confecciona todas las muestras solicitadas con precisión, uniformidad y adecuada selección de puntada, margen y técnica según cada tipo de costura.	Confecciona la mayoría de las muestras correctamente, presentando leves inconsistencias en la técnica, el margen o la uniformidad.	Confecciona las muestras básicas, aunque algunas presentan errores visibles de ejecución o no corresponden completamente al tipo de costura solicitado.	Elabora pocas muestras o las realiza de manera incorrecta, sin correspondencia con los tipos de costura requeridos.

Criterio de evaluación	Excelente	Bueno	Aceptable	Bajo
3. Regulación de la tensión del hilo	Regula con precisión la tensión de los hilos superior e inferior, logrando un equilibrio adecuado y una costura uniforme en todas las muestras.	Regula la tensión de forma generalmente adecuada; presenta leves desequilibrios que no afectan significativamente el resultado final.	Identifica algunos problemas de tensión, pero requiere apoyo para realizar los ajustes y mantener la uniformidad.	No identifica ni corrige los problemas de tensión; la costura presenta bucles, fruncidos o hilos flojos de manera constante.
4. Control de la longitud, forma y regularidad de la puntada	Selecciona y mantiene la longitud y el tipo de puntada apropiados. Las puntadas son regulares, firmes, uniformes y adecuadas para el material.	Utiliza puntadas apropiadas en la mayoría de los casos, con pequeñas variaciones de longitud o regularidad.	Presenta variaciones notorias en la longitud o forma de la puntada y necesita orientación para seleccionar los ajustes correctos.	Utiliza puntadas inadecuadas o irregulares, afectando la resistencia, apariencia y funcionalidad de las costuras.
5. Control y corrección del arrastre de la tela	Identifica oportunamente problemas de arrastre, presión del prensatelas o alimentación, y realiza ajustes eficaces sin deformar la tela.	Reconoce la mayoría de los problemas de arrastre y aplica correcciones adecuadas, aunque requiere ajustes menores.	Detecta algunos problemas de arrastre, pero las correcciones son parciales o requieren acompañamiento constante.	No identifica las causas del arrastre ni aplica correcciones; la tela queda deformada, desplazada o fruncida.
6. Prevención y corrección de fallas comunes	Previene y corrige de manera autónoma fallas como puntadas saltadas, rotura de hilo, fruncimiento, costura desviada o desalineación, identificando sus causas.	Corrige adecuadamente las fallas más frecuentes y reconoce sus causas principales, con poca asistencia.	Corrige algunas fallas siguiendo instrucciones, pero tiene dificultades para relacionarlas con sus causas y prevenir su repetición.	No logra identificar ni corregir las fallas comunes, o realiza ajustes que empeoran el resultado de la costura.

Criterio de evaluación	Excelente	Bueno	Aceptable	Bajo
7. Aplicación de normas de control de calidad operacional	Inspecciona sistemáticamente cada muestra y verifica tensión, puntada, arrastre, resistencia, limpieza, medidas y acabado, aplicando criterios de calidad de forma autónoma.	Realiza controles de calidad en la mayoría de los aspectos, aunque omite ocasionalmente algún parámetro menor.	Aplica controles básicos de calidad, pero de manera irregular y con dependencia de indicaciones externas.	No realiza una inspección sistemática ni aplica las normas de control de calidad operacional.
8. Presentación, organización y registro del muestrario	Presenta un muestrario limpio, ordenado, identificado y completo. Registra el tipo de costura, materiales, ajustes realizados, fallas detectadas y correcciones aplicadas.	Presenta un muestrario organizado y mayormente completo, con información técnica suficiente, aunque puede mejorar la identificación o el registro.	El muestrario está parcialmente organizado o identificado y contiene registros incompletos de los procesos y correcciones.	El muestrario está desorganizado, incompleto o sin identificación ni registro de los procedimientos realizados.