

Rúbrica de Observación para Soldadura Industrial - Tecnología e Informática (Media)

Rúbrica de Observación | Tecnología e Informática | Tecnología | 4 niveles

Descripción

Esta rúbrica evalúa las habilidades y comportamientos observados en estudiantes durante prácticas de soldadura industrial, considerando criterios técnicos y aspectos de diversidad, equidad e inclusión (DEI). La escala va del 1 (muy pobre) al 5 (excelente).

Rúbrica

Rúbrica de Observación para Soldadura Industrial - Tecnología e Informática (Media)

Esta rúbrica evalúa las habilidades y comportamientos observados en estudiantes durante prácticas de soldadura industrial, considerando criterios técnicos y aspectos de diversidad, equidad e inclusión (DEI). La escala va del 1 (muy pobre) al 5 (excelente).

Criterio de Evaluación	1 Muy Pobre	2 Pobre	3 Aceptable	4 Bueno	5 Excelente
1. Preparación y uso correcto del equipo de soldadura	No prepara ni utiliza el equipo adecuadamente, generando riesgos evidentes.	Prepara el equipo con errores frecuentes y uso inseguro.	Prepara y utiliza el equipo con mínima supervisión, algunos errores menores.	Prepara y usa el equipo correctamente, con pocos errores y seguridad.	Prepara y utiliza el equipo de forma impecable, siguiendo todas las normas de seguridad.
2. Técnica de soldadura y calidad del cordón	Técnica inapropiada que produce soldaduras débiles o defectuosas.	Ejecuta técnica básica con cordones inconsistentes y defectos visibles.	Técnica adecuada con cordones aceptables y pocos defectos.	Técnica sólida con cordones uniformes y buena penetración.	Técnica excelente con cordones fuertes, uniformes y sin defectos.

Criterio de Evaluación	1 Muy Pobre	2 Pobre	3 Aceptable	4 Bueno	5 Excelente
3. Organización y limpieza del área de trabajo	Área desordenada y sucia, sin consideración por la seguridad.	Área con desorden y residuos, riesgo moderado de accidentes.	Área relativamente ordenada, con limpieza parcial.	Área ordenada y limpia, cumpliendo normas básicas de seguridad.	Área impecable, organizada y segura en todo momento.
4. Identificación y solución de problemas durante la soldadura	No identifica problemas ni busca soluciones.	Reconoce problemas básicos pero no actúa para corregirlos.	Identifica problemas y aplica soluciones con ayuda.	Detecta y resuelve problemas de forma autónoma y efectiva.	Anticipa problemas y aplica soluciones preventivas y creativas.
5. Cumplimiento de normas de seguridad e higiene	No cumple con normas, poniendo en riesgo a sí mismo y a otros.	Cumple con normas mínimas pero con descuidos frecuentes.	Cumple con normas de seguridad y usa equipo de protección básico.	Cumple rigurosamente las normas y promueve prácticas seguras.	Ejemplo de cumplimiento y liderazgo en seguridad e higiene.
6. Comunicación y trabajo en equipo	No comunica ni coopera con sus compañeros.	Comunica de forma limitada y coopera de manera irregular.	Se comunica adecuadamente y coopera con el equipo.	Comunica claramente y fomenta un ambiente colaborativo.	Comunica eficazmente, lidera y motiva al equipo positivamente.
7. Respeto a la diversidad y trato inclusivo (DEI)	Muestra comportamientos excluyentes o discriminatorios.	Reconoce diversidad pero con actitudes poco respetuosas.	Respeto a compañeros diversos y evita conductas negativas.	Promueve activamente el respeto y la inclusión en el grupo.	Fomenta un ambiente de equidad, diversidad e inclusión ejemplar.
8. Adaptabilidad y manejo de retos en la práctica	No se adapta a cambios o dificultades, abandona la tarea.	Se adapta con dificultad y baja motivación ante retos.	Muestra adaptación básica y perseverancia moderada.	Se adapta bien y mantiene actitud positiva frente a dificultades.	Demuestra alta resiliencia, creatividad y mejora continua.

